

Las jornadas RATEC Asia vuelven a batir **récord de visitantes**

Más de 70 participantes asistieron a las jornadas RATEC Asia en noviembre bajo el lema «Mejores ideas en construcción prefabricada y modular».



De izquierda a derecha: Raymond Chan, Kenneth Pan (Easpect Pte Ltd.), A/P Dr. Eugene Seah (DLS Consultancy Pte Ltd.), John Carlo M. Quiros, Sylvia Chai, Cesar Deguillo Jr.



La tradicional foto de grupo: ¡una parte esencial de cada jornada!

En este exclusivo evento se informó sobre tecnologías de prefabricados de vanguardia de la mano de expertos líderes mundiales: métodos de construcción modular y herramientas digitales que optimizan la eficiencia, mejoran la calidad y reducen el impacto ambiental de los proyectos de construcción. El evento tuvo lugar en noviembre de 2024 en Manila, justo antes de Philconstruct Manila, la feria industrial más importante de Filipinas.

Nuestros ponentes, entre ellos el Dr. Eugene Seah, director ejecutivo de DLS Consultancy Pte Ltd. de Singapur, Daisuke Tajiri, director ejecutivo de DataLabs INC de Japón, y Robert Neubauer, socio director de RIB SAA Software Engineering GmbH de Austria, aportaron perspectivas fascinantes. El discurso inaugural estuvo a cargo de Ronaldo «Junn» Elepaño Jr., presidente de la Asociación Filipina de Constructores (PCA).

Desde 2018, RATEC Asia organiza el evento, salvo las interrupciones debidas a la pandemia, y ha observado un interés cada vez mayor por parte de los visitantes. Para celebrar el aniversario en 2024 de la quinta edición del evento, tras la conferencia, se celebró una reunión informal junto a la piscina con bebidas y música en vivo.

El tema central del evento: ¿Cómo puede la industria establecer colectivamente estándares más altos para una construcción más inteligente, más sostenible y eficiente?



Bay City Salón en el Hotel Citadines Bay de Manila

Visite nuestro website



Reconocidos expertos de la industria brindan información sobre nuevas soluciones

NOTAS BREVES:

50 años de Reymann Technik
Desde 1974, representamos la innovación y la experiencia en la industria de los prefabricados de hormigón. Medio siglo de progreso, ¡y estamos preparados para el futuro!

30 años de RATEC
Desde 1994, desarrollamos soluciones innovadoras de encofrado para la industria de prefabricados de hormigón. Tres décadas de innovación, colaboraciones, crecimiento y mejores ideas.

Alemania
RATEC GmbH
Karlsruher Straße 32
D-68766 Hockenheim
Teléfono: +49 6205 9407-29
E-Mail: info@ratec.org
www.ratec.org

EE. UU
RATEC America Corp.
888 Executive Center Drive
West, Suite 110,
St Petersburg, FL 33702
Teléfono: +1-727-363-7732
E-Mail: infoUS@ratec.org
www.ratec.org/us-en

España/Latinoamérica
ATEC S.L.U.
C/ Caspe, 12, 1º G
E-08010 Barcelona (BCN)
Teléfono: +34 93 4693036
E-Mail: jdeppe@ratec.org
www.ratec.org/es

Asia
RATEC ASIA Pte. Ltd.
1 Pemimpin Drive #08-10
576151 Singapore
Teléfono: +65 6980 8317
E-Mail: asia@ratec.org
www.ratec.org/asia

www.ratec.org



RATEC

MEET THE BETTER IDEAS

¡Bienvenido al mundo de las mejores ideas!

Espíritu pionero en el hormigón: Cómo impulsamos la Tecnología de los Encofrados

La producción y el desarrollo de soluciones inteligentes de encofrado son nuestra pasión. Durante más de 30 años, esto nos ha convertido en el proveedor líder de tecnología de encofrado magnético, moldes 3D y soluciones personalizadas para la producción de prefabricados de hormigón. Nuestro objetivo: estar siempre un paso por delante, precisamente lo que representa nuestro lema «¡Descubre las mejores ideas!».

La situación actual del mercado presenta importantes desafíos para muchos. Mientras que el sector de la vivienda atraviesa dificultades, el de las infraestructuras sigue ofreciendo oportunidades prometedoras. Aquí es donde las soluciones de encofrado inteligentes y eficientes tienen una gran demanda, y nosotros las ofrecemos. Especialmente en el campo de las soluciones de moldes 3D, hemos experimentado un crecimiento significativo en los últimos años: ya hemos producido y entregado con éxito más de 40 moldes a nuestros clientes. Una prueba de que la calidad y la innovación prosperan incluso en tiempos difíciles.

Creemos que la clave del éxito reside en la colaboración. ¡Por eso esperamos conocer a profesionales de la industria, participar en interesantes debates y abordar juntos los temas del futuro!

Digitalización y Sostenibilidad: Soluciones de Futuro para la Industria del Prefabricado de Hormigón

Las crecientes demandas de eficiencia, eficiencia de recursos y sostenibilidad están configurando el mercado. Como impulsor de la innovación, RATEC desarrolla soluciones de encofrado inteligentes que se integran en los procesos digitales y la construcción sostenible.

Mediante el uso de modernas tecnologías CAD y BIM, los conceptos de construcción ahora pueden planificarse con mayor precisión e implementarse de forma más eficiente. Las soluciones digitales optimizan la fabricación, reducen el consumo de materiales y minimizan los residuos. Sin embargo, el impacto va más allá del proceso de producción: los sistemas de encofrado inteligentes mejoran la eficiencia en las plantas de prefabricados, acortan los tiempos de producción y conservan recursos, ahorrando costes y mejorando toda la cadena de valor.

Nuestras soluciones de moldes 3D, por ejemplo, permiten una prefabricación más precisa de componentes de construcción modulares, que pueden ensamblarse más rápidamente en obra. Esto reduce los tiempos de construcción, minimiza el tráfico y las interrupciones en la obra, y promueve un método de construcción más sostenible que mejora el rendimiento económico y ambiental de los proyectos a largo plazo.

Finalizado un importante proyecto de producción de estaciones transformadoras en Europa

Puesta en funcionamiento de una planta de estaciones transformadoras



Vista de la fábrica con un molde de techo vertical y dos moldes modulares



Elemento de techo terminado



Elemento de estación terminado

En 2024, entregamos cuatro moldes 3D, un molde de sótano y cuatro encofrados de techo para la producción de estaciones transformadoras a un cliente en Europa. Todos los moldes son ajustables y de manejo altamente eficiente.

Para RATEC, este fue uno de los proyectos más grandes en este segmento y un hito significativo desde nuestra entrada en el mercado de estaciones transformadoras en 2018. El diseño inteligente del núcleo in-

terior es particularmente impresionante, ya que permite una amplia variedad en la producción. La flexibilidad de los moldes también se evidencia en la longitud ajustable del núcleo interior: mientras que el molde del sótano se puede ajustar en incrementos de 10 cm, los sistemas de encofrado de módulos y cubiertas permiten ajustes en pasos de 20 cm.

Dos de los moldes de los módulos, así como el molde del sótano, abarcan 26 variaciones de longitud cada uno,

mientras que el molde del sótano admite además dos anchos. Para los muros interiores, se consideraron ocho variaciones posibles. Se requieren seis configuraciones en posiciones fijas y dos que se pueden colocar libremente a lo largo de la longitud en incrementos de 10 cm. Esto da como resultado más de 1000 configuraciones diferentes de los elementos de hormigón dentro de un solo molde.

Nuestras soluciones se distinguen por su alta eficiencia, diseño compacto y propiedades económicas y sostenibles.

Nuestras soluciones de moldes garantizan la máxima precisión dimensional y estándares de calidad que satisfacen las exigentes necesidades de nuestros clientes. Gracias a nuestra amplia experiencia y conocimientos en tecnología de encofrados, desarrollamos soluciones innovadoras de producción que combinan a la perfección eficiencia y flexibilidad.

Nuevos avances en el campo de los moldes 3D

RATEC produce moldes para estaciones compactas de transformadores desde 2018, un mercado en auge debido a la transformación energética y la electromovilidad. Simultáneamente, la demanda de moldes 3D inteligentes también está aumentando en la construcción residencial.



Molde con paneles sándwich en el encofrado exterior

1. Moldes ajustables para estaciones transformadoras

Nuestros moldes ajustables para estaciones transformadoras permiten una producción flexible y eficiente de estaciones compactas de transformación. Como parte de la expansión del programa, hemos integrado un aislamiento adicional en el encofrado exterior para garantizar un mejor aislamiento y eficiencia energética. También hemos desarrollado moldes de techo específicos para la producción vertical que ahorran espacio, lo que facilita un uso aún más eficiente de la zona de producción.

2. Moldes 3D ajustables con núcleo retráctil

RATEC amplía su gama de productos en el área de moldes 3D con el desarrollo de un innovador molde para huecos de ascensor. Este molde 3D ajustable con núcleo retráctil está especialmente diseñado para la producción de elementos de hormigón de cuatro lados.

Una característica clave es el núcleo retráctil ajustable, que se puede adaptar de forma flexible en longitud y anchura. El encofrado exterior consta de cuatro paneles verticales



Molde de longitud regulable para bases de cables: ajuste flexible en incrementos de 20 cm

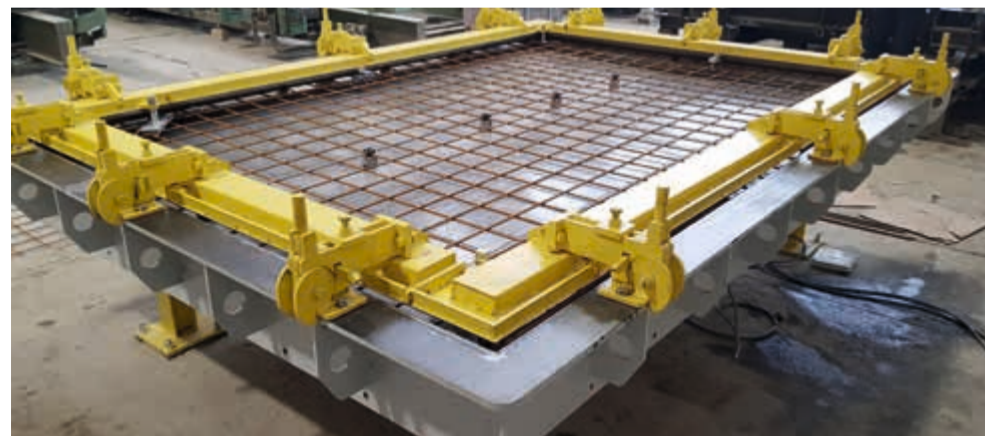
dispuestos en una configuración de molino de viento, lo que permite un conformado óptimo. El encofrado también ofrece un alto grado de variabilidad. Por ejemplo, cubre longitudes de uno a tres metros sin necesidad de elementos de encofrado adicionales durante la conversión.

También existe una creciente demanda de esta tecnología en el mercado asiático, en particular para la producción de los llamados «refugios domésticos». Estos refugios consisten en elementos de hormigón de cuatro lados y se utilizan, por ejemplo, en la

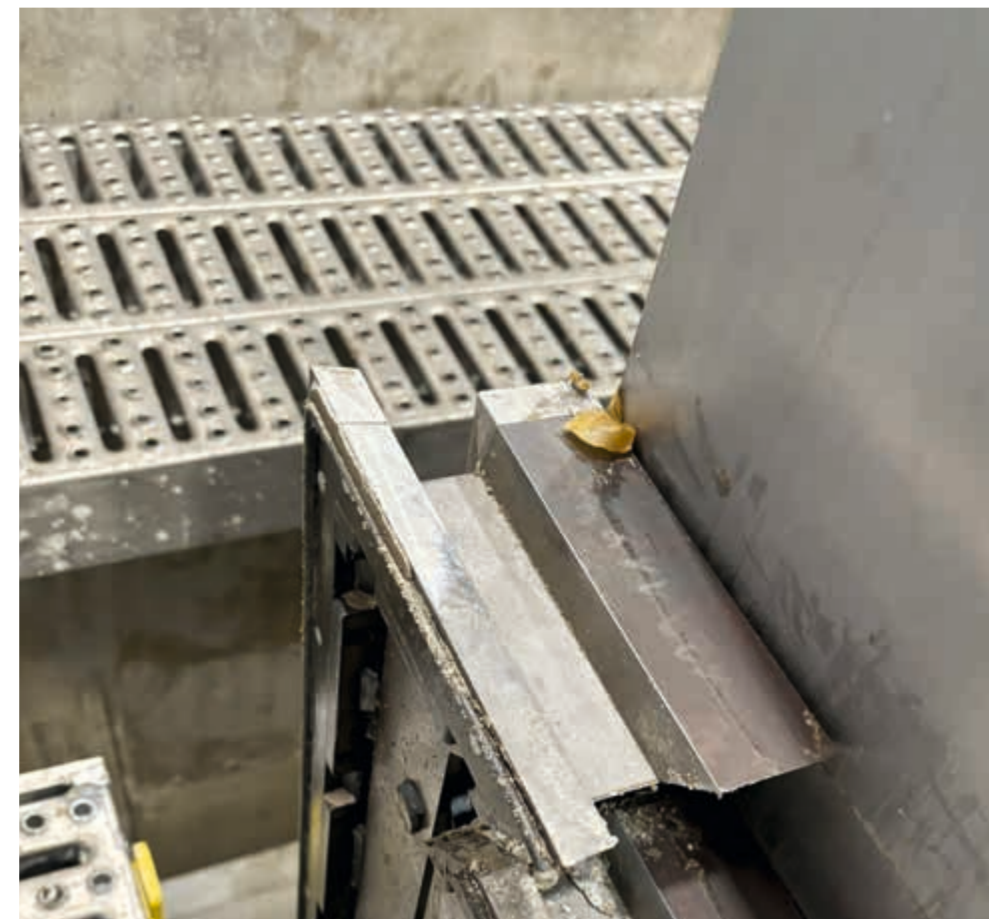
construcción residencial en Singapur, de acuerdo con las normas de construcción HDB. Con un espesor de pared mejorado de hasta 300 milímetros, estos habitáculos sirven como refugios seguros en caso de desastres naturales como terremotos y tsunamis, así como en emergencias como incendios o atentados terroristas.



Visite nuestro website:



Molde de techo para producción horizontal



Hueco de puerta retráctil para un desmoldeo más fácil

Sistema de batería para upcrete® – DZ Precast Solutions

DZ Precast Solutions es el desarrollador del proyecto del complejo residencial para personas mayores más grande de América del Norte, «The Villages», y desde 2019 un socio invaluable de RATEC y Reymann Group.



Con 2 x 10 bolsillos, este es el molde de batería más grande que RATEC ha instalado jamás



Tecnología upcrete®: hormigonado desde abajo

Reymann Technik planificó y construyó la planta de prefabricados de hormigón que entró en funcionamiento a principios de 2021 y sigue siendo considerado el sistema automatizado de circulación de mesas más moderno de Norteamérica.

Desde entonces, la planta se ha ampliado y actualizado continuamente: esto incluye el desarrollo del

sistema constructivo y la incorporación de un sistema de vallado basado en columnas en H y elementos de pared para el cual RATEC desarrolló y suministró un molde en batería con cavidades de 2x10 en 2024. Superficies de alta calidad y diseño personalizado fueron esenciales.

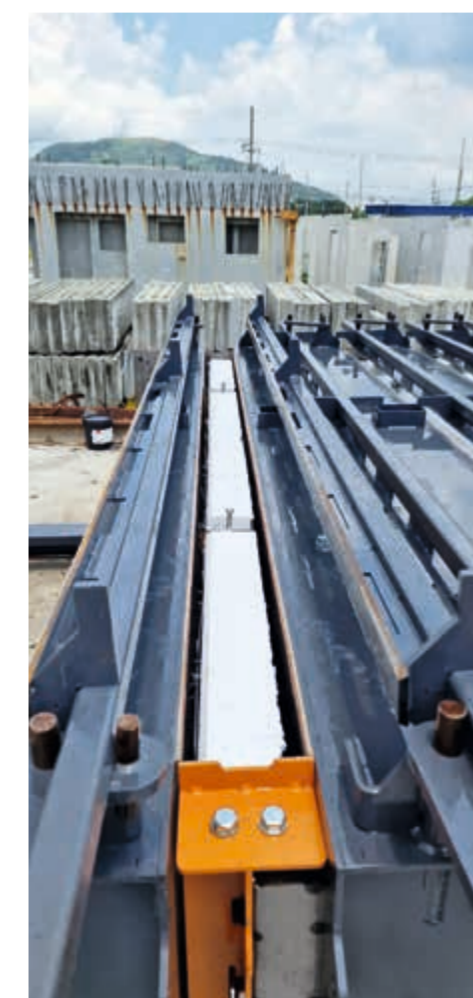
El molde se diseñó para ser alimentado con hormigón desde abajo

mediante una bomba con tecnología upcrete® y permite la producción de muros con superficie texturizada mediante matrices. El equipo de bombeo consta de una estación UPP100 y un dispositivo de distribución rotativo para la manguera de la bomba con un radio de doce metros. Con un total de 20 cavidades, es el molde en batería más grande que RATEC ha instalado jamás.

Los elementos producidos tienen seis metros de largo, entre 1,20 y 2,43 metros de alto y un espesor de pared de 150 milímetros. Las cavidades se tensan para el hormigonado con 60 toneladas por lado.

Sistema de baterías para elementos sándwich instalado en Filipinas

En 2023, se instaló en nuestro cliente de Filipinas un nuevo molde de batería con 10 cavidades para la producción de elementos sándwich.



El aislamiento de los muros sándwich se realiza por ambos lados con 3 cm de hormigón ligero.

En 2023, nuestro cliente de Filipinas recibió un nuevo molde de batería con diez cavidades para la producción eficiente de elementos sándwich los cuales se utilizan para producir paredes interiores de 2,7 m de largo y 60 cm de alto para su uso en la construcción residencial.

Los elementos sándwich cuentan con aislamiento integrado y están recubiertos por ambas caras con una capa de hormigón ligero de tres centímetros de espesor. Esta construcción hace que los elementos sean tan ligeros que pueden ser movidos directamente en la obra por dos personas sin ayuda adicional.

Para el montaje en obra, las paredes están machihembradas o, en el caso de los elementos de borde, con una ranura y un acabado liso.

Este perfil se crea en el molde mediante el encofrado de base, que puede girarse 180° según sea necesario, y mediante la tapa, que cierra el compartimento de la batería desde



Sistema de batería con diez bolsillos para paredes de aprox. 2,7 m de largo y 60 cm de alto.

arriba tras el hormigonado. El hormigón se realiza de forma convencional desde arriba. Este sistema de batería fue diseñado para elementos muy pequeños y ligeros, pero nuestros

sistemas también admiten longitudes de hasta 9 metros y alcanzan alturas de hasta 4 metros.

Tecnología de encofrado magnético: Nuevas ideas para desafíos existentes

Los requisitos de la tecnología de encofrado en la producción de prefabricados de hormigón no son nuevos, pero están en constante crecimiento.

Componentes de alta calidad y precisión dimensional, procesos de producción fluidos, sostenibilidad, facilidad de uso y automatización para afrontar la escasez de mano de obra cualificada son factores decisivos. Sin embargo, las soluciones de encofrado ideales deben combinar todos estos aspectos y, al mismo tiempo, garantizar la máxima eficiencia.

Aquí es precisamente donde RATEC interviene: a pesar de nuestra amplia gama de productos, trabajamos continuamente para que nuestras soluciones sean aún más sencillas, eficientes y sostenibles, para una producción de prefabricados de hormigón con visión de futuro.

2. Imán para escaleras

El imán para escaleras permite un ajuste fiable de la lámina de encofrado en los moldes de escalera y garantiza la máxima estabilidad durante el hormigonado. Está disponible en varias alturas, incluyendo 150 y 180 mm, y se adapta a diferentes necesidades.

Se instala fácilmente mediante tornillos, que se fijan firmes mediante el patrón de agujeros en la parte frontal. Esta ingeniosa solución garantiza un posicionamiento rápido y preciso, lo que aumenta la eficiencia y la precisión del proceso de producción.



El imán de escalera se puede utilizar para muchos moldes de fabricantes comunes

4. SAS con diferentes alturas frontales

Los encofrados especialmente diseñados permiten la producción eficiente de piezas prefabricadas de hormigón para sistemas de bombas de calor. Basados en el probado sistema de encofrado automático estándar SAS, se pueden hormigonar por ambos lados y están equipados con paneles frontales de diferentes alturas. Esto significa que se pueden producir dos espesores de pared diferentes con un solo sistema de encofrado.

Para una máxima precisión, los labios de goma evitan que el hormigón se filtre bajo el encofrado debido a las irregularidades de la superficie de la mesa. Gracias a las asas ergonómicas en la parte frontal y superior, los encofrados son ideales tanto para la manipulación manual como para el manejo con grúa.



Persianas con diferentes alturas para uso a doble cara



Los labios de goma y la placa de cubierta protegen contra la suciedad

1. Adaptador «Isokorb»

El Isokorb actúa como un eficaz elemento de rotura de puente térmico que minimiza los puentes térmicos entre el balcón y el edificio. De esta forma, no solo contribuye a la eficiencia energética, sino que también protege la estructura del edificio a largo plazo.

Los adaptadores magnéticos especialmente desarrollados permiten fijar el Isokorb de forma segura en el molde, sin necesidad de complejas uniones atornilladas ni soportes adicionales. Esta solución permite una colocación rápida, flexible y reutilizable, optimiza los procesos de trabajo y, al mismo tiempo, mejora la calidad de los elementos prefabricados de hormigón.



Solución adaptadora para elementos de aislamiento térmico para conexiones de balcones

3. Soluciones para muros de gran espesor

RATEC ha desarrollado un encofrado de soporte especial para la producción de elementos especialmente altos de hasta 120 cm. Uno de nuestros clientes lo utiliza para la producción de muros sándwich complejos de 840 mm de espesor. El encofrado destaca por su fácil manejo, alta estabilidad y diseño transportable con grúa. Se fija de forma segura mediante la caja magnética SPB2100 y se monta rápidamente gracias a la tecnología de ojo de cerradura. Gracias a su diseño en dos piezas, también se puede utilizar para muros de menor espesor. Esto garantiza flexibilidad de uso y rentabilidad.



Encofrado de soporte para espesores de muro de hasta 120 cm

5. Encofrado Magnético para la Producción de Baterías

La amplia experiencia en tecnología de encofrado magnético se traslada también a la producción vertical, por ejemplo, con el encofrado especialmente desarrollado para moldes de batería, basado en el probado Sistema Automático de Encofrado Estándar SAS. Esta solución está disponible en dos versiones: como encofrado de borde atornillado permanentemente y como encofrado interior con desplazamiento lateral para la producción de varios elementos en una sola cavidad. Gracias a la tecnología de ojo de cerradura, ambas opciones se adaptan con flexibilidad a diferentes espesores de elemento. El encofrado interior se desplaza fácilmente a lo largo de los perfiles en L soldados al panel de la batería y se mantienen firmes en su lugar mediante imanes de alto rendimiento.



Encofrado lateral interior para moldes de batería

Todas las unidades de encofrado están equipadas con soportes para grúa y su diseño facilita el desmoldeo. El encofrado de borde, firmemente atornillado, puede desplazarse lateralmente y hacia arriba para este fin. Otra característica destacada es que es un sistema que aumenta la fuerza de adherencia del encofrado garantizando así la máxima estabilidad. Esta innovadora solución también es compatible con sistemas de baterías estándar de otros fabricantes.

6. Soluciones de automatización

Para procesos asistidos por robot en sistemas de circulación automatizados, hemos desarrollado una gama de soluciones de encofrado que abordan problemas previamente irresolubles y ofrecen una solución práctica. Una de ellas es un soporte de encofrado hormigonable por ambos lados con chaflanes en la parte superior e inferior del encofrado, que se contrae automáticamente para el desencofrado y puede ser manipulado por un robot de encofrado. Por otro



Encofrado retráctil para hormigonado a doble cara y manejo con robot

lado, hemos desarrollado soluciones de encofrado que pueden extenderse verticalmente mediante robot o tener diferentes frentes configurados por robot, todo ello de forma totalmente automatizada y sin intervención manual. A medida que la tecnología robótica para plantas de prefabricados de hormigón continúa evolucionando, también adaptamos continuamente nuestros encofrados para satisfacer las crecientes demandas de automatización.



8. MST con frente de acero

El Sistema de Encofrado (MST) es la solución preferida para usar con contrachapado. Menos común, pero igual de eficaz, es su uso con un frente de acero, una opción que se incluyó desde el principio mediante un juego de extensión específicamente desarrollado. La extensión para frontales de acero ahora es posible a partir de una altura de 100 milímetros.

Incluso en esta versión, el sistema MST impresiona por sus ventajas: fácil manejo, bajo peso, usabilidad por ambos lados y apilabilidad. Aunque el frontal de acero añade algo más de peso, destaca por el aumento de la vida útil y mayor precisión en biselados y perfilados. Por lo tanto, el MST ofrece una solución flexible y duradera para diferentes necesidades de encofrado.

7. Rebaje para ventana retráctil

La ventana retráctil se ha consolidado como una solución probada para huecos de tamaños estandarizados. Su robusto marco de acero consta de dos mitades y dos esquinas separadas que primero se retiran para el desmoldeo. Posteriormente, las dos mitades se encajan mecánicamente, lo que permite reducir el tamaño del marco y retirarlo fácilmente.

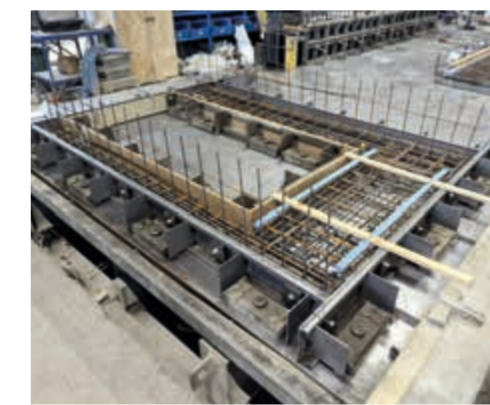
Este sistema permite un desmoldeo sin roturas, acelera significativamente el proceso de encofrado y desmoldeo y garantiza una producción eficiente. Para ofrecer aún más flexibilidad, la solución se ha ampliado con piezas laterales variables. Estas permiten adaptar fácilmente las dimensiones del marco a diferentes dimensiones.



Piezas laterales para ajustar el tamaño del marco de la ventana



Hueco de puerta retráctil



MST con frontal de acero



: El frontal de acero garantiza chaflanes limpios

Se inaugura en Soltau la primera planta de prefabricados de hormigón respetuosa con el medio ambiente

A finales de abril, la empresa B-ton fue noticia por la apertura de su primera fábrica de hormigón prefabricado, respetuosa con el clima en Soltau, Baja Sajonia



Una mirada al interior de la fábrica de hormigón | ©Maximilian Seib / NDR

El hormigón representa casi el ocho por ciento de las emisiones globales de CO₂, principalmente causadas por las emisiones y el consumo energético en la producción de cemento y clínker. Ante la creciente demanda de materiales de construcción sostenibles, es crucial explorar nuevos caminos en la producción de hormigón.

En Soltau se está aplicando un enfoque completamente nuevo: un proceso de mezclado especial permite reducir las emisiones de CO₂ hasta en un 80%. La adición selectiva de materiales reductores de carbono produce hormigón positivo para el clima: un material innovador que retiene más CO₂ del que se libera durante su producción. Esto representa un avance significativo hacia una industria de la construcción con menor impacto en el medio ambiente. Como proveedor de encofrados, RATEC apoyó el inicio de la producción con la Viga Universal de Madera Contrachapada MST y encofrado lateral fijo.



La viga modular de madera contrachapada MST es una solución flexible para elementos sólidos

Racionalización de la producción de elementos prefabricados en Barbados

Preconco y Caribbean Homes en Barbados han sido valiosos clientes durante muchos años

Desde 2002, nuestra filial estadounidense, Ratec LLC, suministra a Preconco imanes y sistemas de encofrado para su planta de losas pretensadas. En 2007, se produjo un hecho destacado: Reymann Technik diseñó un innovador sistema de carrusel vertical para Preconco, el primero de su tipo en el hemisferio occidental. Tres años más tarde, en 2010, se implementó otro sistema de carrusel para Caribbean Homes.

Continuamos nuestra exitosa colaboración en 2024 cuando Reymann Technik apoyó a ambas plantas en el marco de una racionalización integral: integración de nuevos ordenadores centrales y proyección láser moderna, así como una actualización de la tecnología de encofrado. Mientras que Preconco recibió un sistema de encofrado completamente nuevo, el sistema existente para Caribbean

Homes se amplió con componentes personalizados, incluyendo sistemas de fijación para piezas empotradas.

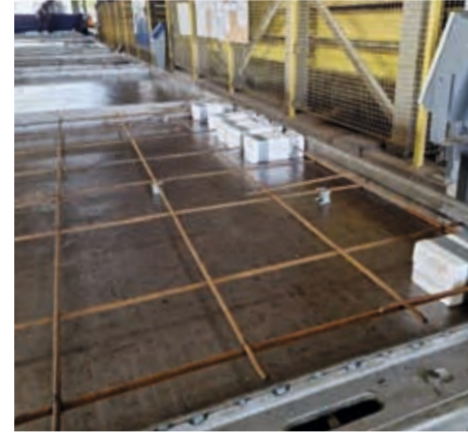
Para garantizar una implementación fluida y una capacitación práctica, nuestro gerente técnico viajó a Barbados en abril para apoyar al equipo en la obra.



Los nuevos láseres facilitan el encofrado de los elementos



Vista aérea de la planta de Preconco Ltd.



Actualización y ampliación del encofrado magnético



Circulación vertical en Preconco

RATEC suministra encofrados a una de las plantas de prefabricados de hormigón más modernas de Brasil

En febrero de 2024 entró en funcionamiento una nueva planta innovadora de la empresa Ecomarque



Vista de la planta de Ecomarque (Imagen: Alessandro Vieira/CC)



Molde automático SAS standard compatible con robots para elementos sólidos (Imagen: Jonathan Campos / AEN)

Por primera vez en Brasil se ha construido una planta de prefabricados totalmente automatizada, elevando la eficiencia y la calidad de la producción de prefabricados de hormigón a un nuevo nivel: un verdadero hito para la industria brasileña del prefabricado.

Como proveedor de encofrados seleccionado, pudimos realizar una importante contribución a este proyecto pionero con nuestros innovadores sistemas de encofrado compatibles con robots. Se utilizó nuestro encofrado automático SAS estándar para elementos macizos y el sistema RT U60 Pro, para prelosas y muros dobles; ambas soluciones son ideales para su uso en procesos de producción automatizados con robots de encofrado.

Con una producción de aproximadamente 7,5 palets por hora, Ecomarque está estableciendo nuevos estándares en la producción de prefabricados de hormigón. La planta fue planificada y equipada con el apoyo de un consorcio de proveedores líderes europeos. Además de la tecnología de una maquinaria de vanguardia, Ecomarque también se beneficia de una amplia transferencia de conocimientos en las áreas de gestión de calidad, logística y optimización de procesos.

Esta combinación garantiza que la nueva tecnología pueda alcanzar su máximo potencial y cumplir con los altos requisitos de una producción eficiente y sostenible.

Sin embargo, el proyecto Ecomarque «Bairro Integrado» va mucho más allá de la producción: establece nuevos estándares para la construcción sostenible en Brasil. Se está construyendo un complejo de viviendas con visión de futuro de más de un millón de metros cuadrados, compuesto por más del 50 % de zonas verdes y con espacio para 4.200 viviendas en edificios de hasta 15 plantas. Gracias a la prefabricación de vanguardia, la fábrica puede producir hasta 2.400 unidades residenciales en tan solo seis meses, una velocidad de construcción impresionante que enfatiza la eficiencia y el espíritu innovador de este proyecto.

Nos enorgullece formar parte de este proyecto visionario y contribuir, con nuestras soluciones de encofrado, a

la creación de una de las fábricas de hormigón prefabricado más modernas de Brasil. La exitosa implementación de Ecomarque demuestra el potencial de la prefabricación industrial y cómo se puede revolucionar el proceso de construcción a largo plazo. Proyectos como este, no sólo modernizan la industria de la construcción brasileña, sino que también representan un paso significativo hacia una construcción más eficiente y que ahorra recursos.



RT U60 Pro para prelosas y muros dobles

MTK Magnet-Fabrik Solingen – Innovación y Calidad desde hace más de 40 años

MTK Magnet-Fabrik Solingen, una filial del Grupo RATEC, empresa internacional especializada en el desarrollo y la producción de sistemas de imanes permanentes



Equipo de ventas, desarrollo de producto y producción, en la planta de Solingen

Nuestras soluciones se utilizan en la industria de prefabricados de hormigón, en ingeniería mecánica y de plantas, tecnología de sensores, industria automotriz e industria alimentaria.

La fusión con el Grupo RATEC de Hockenheim, nos ha permitido ampliar nuestra gama de productos y fortalecer nuestra estructura de ventas globales. Esta sinergia nos permite encontrar una solución personalizada para prácticamente cualquier desafío ya que las soluciones a medida forman parte de nuestra actividad diaria desde hace mucho tiempo.

Nuestro lema «La fuerza a través del conocimiento» es mucho más que una simple frase: describe lo que representamos: calidad, flexibilidad y satisfacción del cliente. Un equipo totalmente dedicado trabaja con pasión cada día para satisfacer las altas exigencias de nuestros clientes. Gracias a la optimización continua de procesos, nos adaptamos con flexibilidad a las nuevas tendencias del mercado. La situación económica actual también nos plantea retos, sin embargo, estamos generando un impulso positivo y manteniendo nuestra presencia con campañas de marketing específicas y creativas para nuestros clientes, como nuestro famoso «café MTK».

En 2024, MTK celebró su 40.º aniversario, una ocasión especial que celebramos un sábado soleado junto con compañeros de RATEC, clientes, proveedores y familiares. Bajo el lema «Visita a la Feria y al Museo», los invitados disfrutaron de una jornada especial, que culminó con una impresionante película corporativa que mostró a nuestro equipo y nuestros valores.

Incluso en tiempos difíciles en el sector de la construcción, colaboramos con nuestros clientes para encontrar soluciones innovadoras y nuevos enfoques, ¡porque juntos somos más fuertes!



RATEC America Corp: Reubicación en una nueva oficina y soluciones personalizadas

Cómo estamos haciendo crecer el mercado estadounidense con nuevas tecnologías y una ubicación inmejorable



RATEC América ha encontrado un nuevo hogar en este edificio de oficinas en San Petersburg, Florida



Los laterales para la producción de losas TT tienen una gran demanda en EE. UU.

Además del programa de eficiencia probada de RATEC, RATEC América también ofrece soluciones a medida para el mercado estadounidense. Éstas incluyen mesas basculantes, pistas para elementos de hormigón pretensado y soluciones de molde especializadas para muros de contención, vigas, columnas y escaleras.

Un ejemplo actual es un proyecto para Finrock: RATEC América suministró seis mesas basculantes hidráulicas de 20 metros de largo y 4,80 metros de ancho. El patrón está preconfigurado

vertical y horizontalmente en una cuadrícula de 2", con una fuerza de tensado máxima de 89 kips/pie.

El encofrado de losas TT, especialmente desarrollado para la producción de losas TT pretensadas, también tiene una gran demanda.

Desde la primavera de 2024, la oficina de RATEC América se ha trasladado a unas nuevas instalaciones en San Petersburg, Florida, a tan solo 10 kilómetros de la anterior sede en Clearwater. Unas modernas

instalaciones para ofrecer un entorno óptimo a nuestros clientes.

La producción se mantendrá, por el momento, en Clearwater con una superficie de unos 1.300 metros cuadrados. Ya disponemos de un terreno para construir una nueva planta; ésta ampliará significativamente la capacidad de producción actual.



Mesa basculante hidráulica para elementos pretensados