

RATEC Asia Summit knackt erneut **Besucherrekord**

Über 70 Teilnehmer folgten im November der Einladung zum RATEC Asia Summit unter dem Titel „Better ideas in precast & modular construction.“



Von links nach rechts: Raymond Chan, Kenneth Pan (Easpect Pte Ltd.), A/P Dr. Eugene Seah (DLS Consultancy Pte Ltd.), John Carlo M. Quiros, Sylvia Chai, Cesar Deguilmo Jr.



Das traditionelle Gruppenfoto - ein fester Bestandteil jedes Summits!

Die exklusive Veranstaltung bot Einblick in fortschrittliche Fertigteiltechnologien weltweit führender Experten: Modulare Bauweisen und digitale Werkzeuge, die Effizienz steigern, Qualität verbessern und Umweltauswirkungen von Bauprojekten reduzieren. Die Veranstaltung fand im November 2024 in Manila statt, unmittelbar vor der traditionell wichtigsten Branchenmesse auf den Philippinen, der Philconstruct Manila.

Spannende Erkenntnisse lieferten unsere Speaker Dr. Eugene Seah, CEO DLS Consultancy Pte Ltd. aus Singapur, Daisuke Tajiri, CEO DataLabs INC aus Japan und Robert Neubauer, Geschäftsführender Gesellschafter der RIB SAA Software Engineering GmbH aus Österreich. Die Begrüßung übernahm Ronaldo „Jun“ Elepaño Jr., Präsident der philippinischen Bauvereinigung (PCA Philippine Constructor's Association).

Zentrales Thema des Events: Wie kann die Branche gemeinsam höhere Standards für intelligentere, nachhaltigere und effizientere Bauweisen setzen?

Seit 2018 organisiert RATEC Asia – abgesehen von pandemiebedingten Unterbrechungen – die Veranstaltung, die sich über stetig wachsendes Besucherinteresse freut. Zum Jubiläumsjahr 2024 und der fünften Ausgabe fand im Anschluss an die Konferenz ein entspanntes Poolside-Event mit Drinks und Live-Musik statt.



Ausgewiesene Branchenexperten geben Einblicke in neue und bewährte Lösungen



Bay City Ballroom im Citadines Bay Hotel Manila

Link zur Website:



KURZ NOTIERT: WICHTIGES AUF EINEN BLICK

50 Jahre Reymann Technik
Seit 1974 stehen wir für Innovation und Kompetenz in der Betonfertigteilindustrie. Ein halbes Jahrhundert voller Fortschritt – und wir sind bereit für die Zukunft!

30 Jahre RATEC
Seit 1994 entwickeln wir innovative Schalungslösungen für die Betonfertigteilindustrie. Drei Jahrzehnte voller Innovation, Partnerschaften und Wachstum – sowie bessere Ideen!

Deutschland
RATEC GmbH
Karlsruher Straße 32
D-68766 Hockenheim
Telefon: +49 6205 9407-29
E-Mail: info@ratec.org
www.ratec.org

USA
RATEC America Corp.
888 Executive Center Drive
West, Suite 110,
St Petersburg, FL 33702
Telefon: +1-727-363-7732
E-Mail: infoUS@ratec.org
www.ratec.org/us-en

Spanien/Lateinamerika
RATEC S.L.U.
C/ Caspe, 12, 1° G
E-08010 Barcelona (BCN)
Telefon: +34 93 4693036
E-Mail: jdeppe@ratec.org
www.ratec.org/es

Asien
RATEC ASIA Pte. Ltd.
1 Pemimpin Drive #08-10
576151 Singapore
Telefon: +65 6980 8317
E-Mail: asia@ratec.org
www.ratec.org/asia

www.ratec.org



RATEC

MEET THE BETTER IDEAS

Willkommen in der Welt der besseren Ideen!

Pioniergeist in Beton: Wie wir die Schalungstechnik vorantreiben

Die Produktion und Entwicklung intelligenter Schalungslösungen ist unsere Leidenschaft. Seit über 30 Jahren macht uns das zum führenden Anbieter von Magnetschalungstechnologie, Raumzellenschalungen und individuellen Lösungen für die Betonfertigteilproduktion. Unser Anspruch: Stets einen Schritt voraus zu sein – genau das bringt unser Claim „Meet the better ideas!“ zum Ausdruck.

Die aktuelle Marktlage stellt viele vor große Herausforderungen. Während der Wohnungsbau schwächelt, bietet der Infrastrukturbereich weiterhin gute Perspektiven. Gerade hier sind intelligente, effiziente Schalungslösungen gefragt – und wir liefern sie. Besonders im Bereich Raumzellenschalungen konnten wir in den vergangenen Jahren stark wachsen: Mittlerweile haben wir über 40 Schalungen produziert und erfolgreich an unsere Kunden ausgeliefert. Ein Beleg dafür, dass Qualität und Innovation auch in anspruchsvollen Zeiten punkten.

Wir sind überzeugt, dass der Schlüssel zum Erfolg im gemeinsamen Austausch liegt. Deshalb freuen wir uns auf das Zusammentreffen der Branche, spannende Gespräche und darauf, gemeinsam die Themen der Zukunft anzupacken!

Digitalisierung und Nachhaltigkeit – Zukunftsweisende Lösungen für die Betonfertigteilindustrie

Steigende Anforderungen an Effizienz, Ressourcenschonung und Nachhaltigkeit prägen den Markt. Als Innovationstreiber entwickelt RATEC intelligente Schalungslösungen, die digitale Prozesse mit nachhaltigem Bauen verbinden.

Durch den Einsatz moderner CAD- und BIM-Technologien lassen sich Schalungskonzepte heute präziser planen und effizienter umsetzen. Digitale Lösungen ermöglichen eine optimierte Fertigung, reduzieren Materialeinsatz und minimieren Ausschuss. Doch der Einfluss geht über den reinen Produktionsprozess hinaus: Durch intelligente Schalungssysteme wird die Effizienz in Betonfertigteilwerken gesteigert, Produktionszeiten verkürzt und Ressourcen geschont – das spart nicht nur Kosten, sondern verbessert auch die gesamte Prozesskette.

Unsere Raumzellenschalungen beispielsweise ermöglichen eine präzisere Vorfertigung modularer Bauelemente, die vor Ort schneller montiert werden können. Das reduziert Bauzeiten, minimiert Verkehrs- und Baustellenbelastungen und führt zu einer ressourcenschonenderen Bauweise, die langfristig sowohl die Wirtschaftlichkeit als auch die Umweltbilanz von Bauprojekten vorantreibt.

Großprojekt für Trafostationsproduktion in Ungarn realisiert

Neues Werk für Trafostationen in Betrieb genommen



Blick ins Werk mit einer vertikalen Dachschalung und zwei Modulschalungen



Fertiges Dachelement



Fertige Raumzelle

2024 lieferten wir vier Modulschalungen, eine Kellerschalung und vier Dachschalungen für die Produktion von Trafostationen nach Ungarn – allesamt verstellbar und effizient in der Handhabung.

Für RATEC eines der größten Projekte bisher in diesem Segment und seit unserem Markteintritt in die Produktion und Entwicklung von Trafostationen 2018 ein wahrer Meilenstein. Besonders überzeugend ist das durchdachte Konzept für den Innenkern,

das eine große Variantenvielfalt in der Produktion ermöglicht. Die Flexibilität der Schalung zeigt sich auch in der verstellbaren Länge des Innenkerns: Während die Kellerschalung im 10-cm-Raster angepasst werden kann, bieten die Modulschalungen und Dachschalungen eine variable Einstellmöglichkeit in in Abständen von jeweils 20 Zentimetern.

Zwei der Modulschalungen sowie die Kellerschalung decken somit jeweils 26 Längen, die Kellerschalung

zusätzlich zwei Breiten ab. Für die Ausformung von Innenwänden sollte es acht mögliche Varianten geben, sechs davon in fester Position und zwei, die entlang der Länge im zehn Zentimeter Raster frei platziert werden können. Das ergibt für diese Schalungen jeweils mehr als 1000 verschiedene Varianten von Betonkörpern, die in einer Schalung hergestellt werden können.

Zudem zeichnen sich unsere Lösungen durch ihre hohe Effizienz, platz-

sparende Bauweise, ihre wirtschaftlichen und nachhaltigen Eigenschaften aus.

Unsere Schalungen stehen für höchste Maßhaltigkeit und Qualitätsstandards, die den anspruchsvollen Anforderungen unserer Kunden gerecht werden. Durch unsere langjährige Erfahrung und weitreichende Expertise in der Schalungstechnologie entwickeln wir innovative Lösungen, die Effizienz und Flexibilität in der Produktion vereinen.

Weiterentwicklungen im Bereich 3D-Schalungen

Seit 2018 produziert RATEC Schalungen für Trafo-Kompaktstationen – ein wachsender Markt durch die Energie-wende und E-Mobilität. Gleichzeitig steigt auch im Wohnungsbau die Nachfrage nach intelligenten Raumzellenschalungen.



Schalung mit Sandwichpanelen an den Außentafeln

1. Verstellbare Schalungen für Trafostationen

Unsere verstellbaren Schalungen für Trafostationen ermöglichen eine flexible und effiziente Produktion von Trafo-Kompaktstationen. Im Rahmen der Programmweiterung haben wir zusätzliche Dämmungen für Außentafeln integriert, um eine verbesserte Isolierung und Energieeffizienz zu gewährleisten. Darüber hinaus haben wir Dachschalungen speziell für eine platzsparende, vertikale Fertigung entwickelt, die eine noch effizientere Nutzung der Produktionsflächen ermöglicht.

2. Verstellbare 3D-Schalungen mit Schrumpfkern

RATEC erweitert sein Produktspektrum im Bereich der Raumzellenschalungen mit der Entwicklung einer innovativen Liftschachtschalung. Diese verstellbare 3D-Schalung mit Schrumpfkern wurde speziell für die Herstellung vierseitiger Betonelemente konzipiert.

Ein zentrales Merkmal ist der variable Schrumpfkern, der in Länge und Breite flexibel zwischen 1100 Millimetern und 2750 Millimetern angepasst werden kann. Die Außen-



Längenverstellbare Schalung für Kabelkeller – flexibel im 20-cm-Raster anpassbar

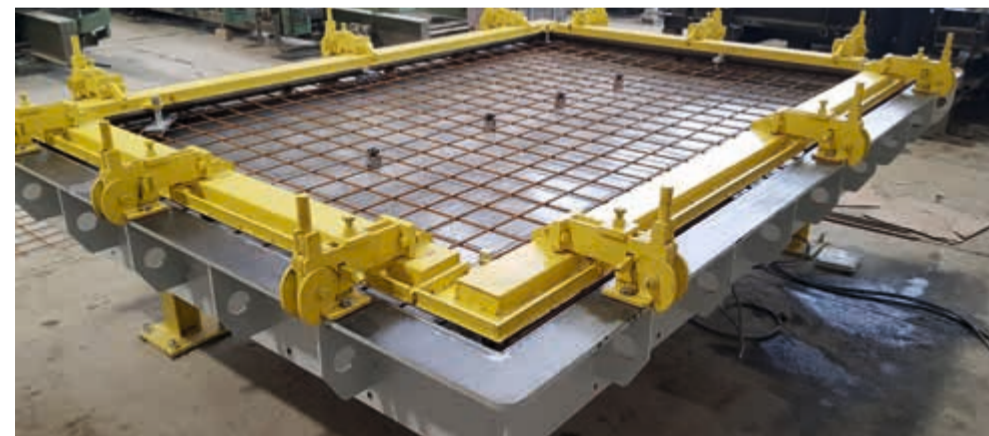
schalung besteht aus vier vertikalen Tafeln, die in Windmühlenanordnung angeordnet sind und so eine optimale Formgebung ermöglichen. Zudem bietet die Außenschalung eine hohe Variabilität von mindestens 1,35 Metern bis maximal drei Metern, ohne dass beim Umbau zusätzliche Schalungselemente erforderlich sind.

elemente und werden beispielsweise im Wohnungsbau in Singapur gemäß den dortigen Baustandards installiert. Durch ihre erhöhte Wandstärke von 250 bis 300 Millimetern dienen sie als sichere Zufluchtsorte bei Naturkatastrophen wie Erdbeben und Tsunamis sowie in Notfällen wie Bränden oder Terroranschlägen.

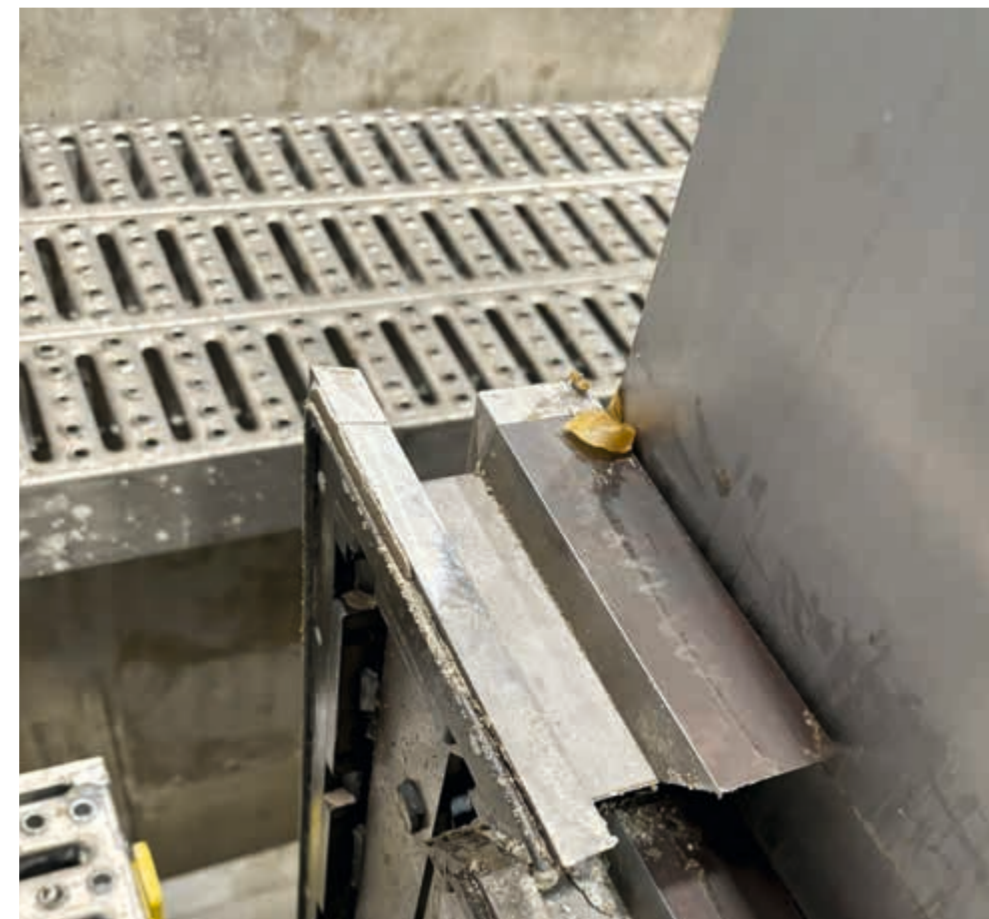
Auch auf dem asiatischen Markt gibt es aktuell Bedarf an dieser Technologie, insbesondere für die Produktion sogenannter „Household Shelters“. Diese Schutzräume bestehen aus vierseitigen Beton-



Link zur Website:



Dachschalung für die horizontale Fertigung



Schrumpfbare Türöffnung für erleichtertes Entschalen

Batterieschalung im upcrete®-Verfahren DZ Precast Solutions

DZ Precast Solutions ist Projektentwickler Nordamerikas größter Seniorenwohnanlage „The Villages“ und seit 2019 ein unverzichtbarer Kunde der RATEC und Reymann Gruppe.



Mit 2 x 10 Taschen die größte Batterieschalung, die RATEC bisher installiert hat

Reymann Technik plante und realisierte das Betonfertigteilwerk, das Anfang 2021 den Betrieb startete und zu diesem Zeitpunkt als modernste automatisierte Palettenumlaufanlage in Nordamerika galt.

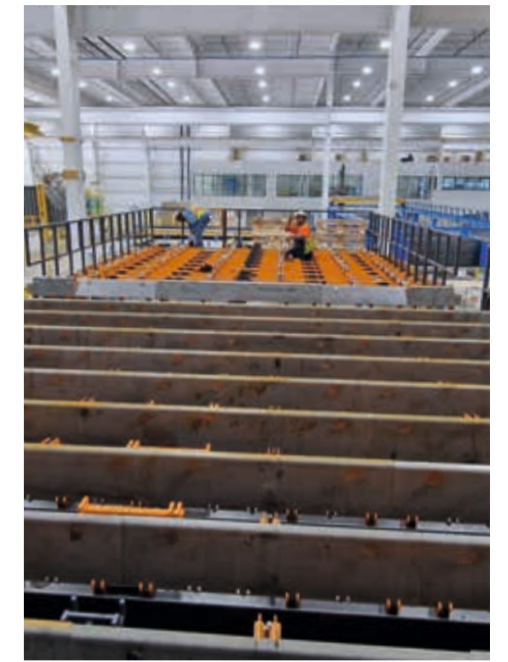
Seither wurde das Werk stetig erweitert und auf neuestem Stand gehalten: So auch mit einem Zaun-

system auf Basis von H-Stützen und Wandelementen, für das RATEC 2024 eine Batterieschalung mit 2x10 Taschen entwickelte und lieferte. Hohe Oberflächenqualität und maßgeschneiderte Designs waren hier unerlässlich!

Die Schalung ist für das Befüllen von unten im upcrete®-Verfahren

mittels Betonpumpe ausgelegt und ermöglicht die Produktion von Wänden mit strukturierter Oberfläche mittels Schalungsmatrizen.

Die Pumpausrüstung besteht aus einer UPP100 Pumpstation und einem Rundverteiler für den Pumpschlauch mit einem Radius von zwölf Metern. Mit insgesamt 20 Taschen



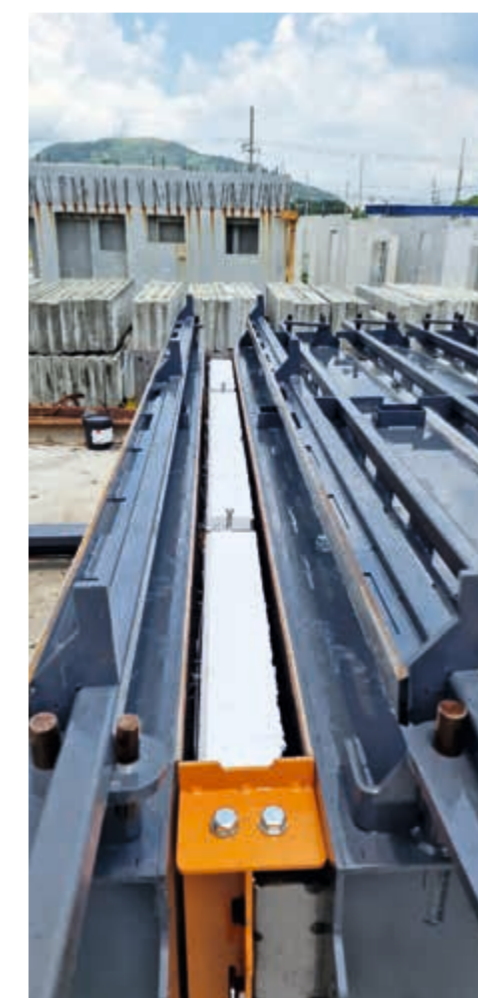
upcrete®-Verfahren – die Betonierung erfolgt von unten

ist es die größte Batterieschalung, die RATEC bisher installiert hat.

Hergestellt werden Elemente mit Längen von sechs Metern, Höhen von 1,20 bis 2,04 Metern und einer Wandstärke von 150 Millimetern. Die Verspannung der Taschen für das Betonieren erfolgt mit 60 Tonnen pro Seite.

Batteriesystem für Sandwichwände auf den Philippinen

Eine neue Batterieschalung mit zehn Taschen für die Herstellung von Sandwichelementen wurde 2023 bei unserem Kunden auf den Philippinen installiert.



Die Isolierung der Sandwichwände wird beidseitig mit drei Zentimeter Leichtbeton aufgefüllt

Im Jahr 2023 erhielt unser Kunde auf den Philippinen eine neue Batterieschalung mit zehn Taschen zur effizienten Produktion von Sandwichelementen, mit der 2,70 Meter lange und 60 Zentimeter hohe Innenwände für den Einsatz in Skelettbauweise gefertigt werden.

Die Sandwichelemente verfügen über eine integrierte Isolierung und sind beidseitig mit einer drei Zentimeter starken Schicht aus Leichtbeton versehen. Diese Konstruktion macht die Elemente so leicht, dass sie direkt auf der Baustelle von zwei Personen ohne zusätzliche Hilfsmittel bewegt werden können.

Für die Montage auf der Baustelle sind die Wände entweder mit Nut und Feder oder – bei den Randelementen – mit einer Nut und einem glatten Abschluss versehen.

Diese Profilierung wird schalungseitig durch die Bodenschalung erzeugt, die je nach Bedarf um 180 Grad gedreht werden kann. Zudem sorgt



Batterieschalung mit zehn Taschen für ca. 2,7 Meter lange und 60 Zentimeter hohe Wände

der Deckel, der nach dem Betonieren die Batterietasche von oben verschließt, für die gewünschte Formgebung. Der Beton wird dabei auf konventionelle Weise von oben eingebracht.

Diese Batterieschalung war für sehr kleine und leichte Elemente ausgelegt – unsere Systeme können Längen von bis zu 9 Metern und Höhen von 4 Metern erreichen!

Magnetschalungstechnik: Neue Ideen für bekannte Herausforderungen

Die Anforderungen an die Schalungstechnik in der Betonfertigteilproduktion sind nicht neu – doch sie wachsen stetig.

Hohe Bauteilqualität und Maßhaltigkeit, flexible Produktionsprozesse, Nachhaltigkeit sowie einfache Bedienbarkeit und Automatisierung als Antwort auf den Fachkräftemangel sind entscheidende Faktoren. Ideale Schalungslösungen müssen jedoch all diese Aspekte vereinen und gleichzeitig höchste Effizienz gewährleisten.

RATEC setzt genau hier an: Trotz eines bereits breit aufgestellten Produktportfolios arbeiten wir kontinuierlich daran, unsere Lösungen noch einfacher, effizienter und nachhaltiger zu gestalten – für eine zukunfts-sichere Betonfertigteilproduktion.

2. Treppenmagnet

Der Treppenmagnet ermöglicht eine zuverlässige Fixierung der Schalhaut bei Treppenschalungen und sorgt für höchste Stabilität während des Betonierens. Er ist in verschiedenen Höhen erhältlich, darunter 150 Millimetern und 180 Millimetern, und lässt sich flexibel an unterschiedliche Anforderungen anpassen.

Die einfache Montage erfolgt über Schrauben, die mithilfe des Lochmusters an der Vorderseite sicher fixiert werden. Diese durchdachte Lösung gewährleistet eine schnelle und präzise Positionierung, wodurch der Produktionsprozess effizienter und exakter gestaltet wird.



Der Treppenmagnet ist für die Schalungen gängiger Hersteller verwendbar

4. SAS mit unterschiedlich hohen Fronten

Die speziell entwickelten Absteller ermöglichen die effiziente Produktion von Betonfertigteilen für den Einsatz in Wärmepumpensystemen. Basierend auf dem bewährten SAS Standard Automatik Schalungssystem sind sie beidseitig verwendbar und mit unterschiedlich hohen Frontblechen ausgestattet. Dadurch lassen sich zwei verschiedene Wandstärken mit nur einem Schalungssystem realisieren.



Beidseitig verwendbare Absteller mit unterschiedlichen Höhen

Für maximale Präzision verhindern Gummilippen das Unterlaufen der Schalung durch Unebenheiten auf dem Tisch. Dank ergonomisch platzierten Handgriffen an den Stirnseiten und oben sind die Schalungen sowohl für das manuelle Handling als auch für den Kranbetrieb bestens geeignet.



Gummilippen und Abdeckblech schützen vor Verunreinigungen

1. Isokorb-Adapter

Der Isokorb dient als effektives Wärmedämmelement, das Wärmebrücken zwischen Balkon und Gebäude minimiert. So trägt er nicht nur zur Energieeffizienz bei, sondern schützt auch die Bausubstanz nachhaltig.

Durch speziell entwickelte Magnetadapter lässt sich der Isokorb sicher in der Schalung fixieren – ganz ohne aufwendige Verschraubungen oder zusätzliche Halterungen. Diese Lösung ermöglicht eine schnelle, flexible und wiederverwendbare Positionierung, optimiert die Arbeitsprozesse und verbessert gleichzeitig die Qualität der Betonfertigteile.



Adapterlösung für Wärmedämmelemente bei Balkonanschlüssen

3. Lösungen für hohe Wandstärken

Für die Herstellung besonders hoher Elemente bis 120 Zentimeter hat RATEC eine spezielle Stützschalung entwickelt. Diese ist unter anderem bei einem Kunden im Einsatz für die Herstellung 840 Millimetern dicker, komplizierter Sandwichwände. Die Schalung punktet durch eine einfache Handhabung, hohe Stabilität und eine krantransportierbare Konstruktion. Sie wird sicher per SPB2100 fixiert und lässt sich dank Schlüsselloch-Technik schnell montieren. Durch die zweigeteilte Bauweise lässt sie sich auch für niedrigere Wandstärken verwenden. Das sorgt für Flexibilität in der Anwendung und für Kosteneffizienz.



Stützschalung für Wandstärken bis zu 120 cm

5. Batterieabsteller

Die langjährige Expertise in der Magnetschalungstechnik fließt auch in die vertikale Fertigung ein – etwa mit dem speziell entwickelten Absteller für Batterieschalungen auf Basis des bewährten SAS Standard Automatik Schalungssystems.

Diese Lösung gibt es in zwei Varianten: als fest verschraubten Randabschaler und als seitlich verfahrbaren Innenabschaler zur Herstellung mehrerer Elemente in einer Tasche. Dank Schlüssellochtechnologie lassen sich beide flexibel für verschiedene Elementdicken anpassen. Die Innenabschaler bewegen sich mühelos an der Batterietafel verschweißter L-Profile entlang und werden durch Hochleistungsmagnete sicher fixiert.

Alle Abschaler sind mit Kranaufnahmen ausgestattet und ermöglichen



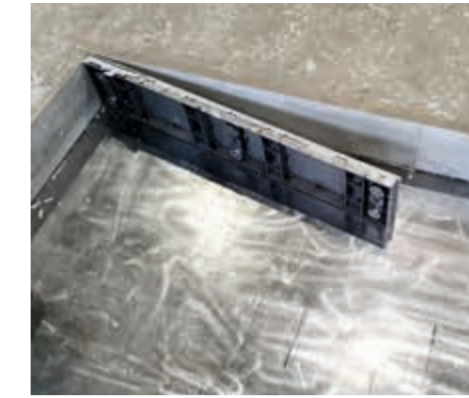
Seitlich verfahrbarer Innenabschaler für Batterieschalungen

durch ihre spezielle Konstruktion ein einfaches Ausschalen. Die fest verschraubten Randabschaler können dazu seitlich nach oben verschoben werden. Ein weiteres Highlight ist ein System, das die Haftkräfte der Schalung erhöht und so maximale Stabilität gewährleistet.

Diese innovative Lösung ist auch mit gängigen Batteriesystemen anderer Hersteller kompatibel.

6. Schrumpffenster

Das Schrumpffenster hat sich als bewährte Lösung für Aussparungen in standardisierten Größen etabliert. Sein robuster Stahlrahmen besteht aus zwei Hälften und zwei separaten Ecken, die für das Ausschalen zunächst entfernt werden. Anschließend lassen sich die beiden Hälften mechanisch ineinanderschieben, wodurch der Rahmen verkleinert und mühelos entnommen werden kann.



Seitenteile zur Größenanpassung der Schrumpfaussparung



Schrumpfbare Türaussparung

Dieses System ermöglicht ein bruchfreies Ausschalen, beschleunigt den Ein- und Ausschalprozess erheblich und sorgt für eine effiziente Fertigung. Um noch mehr Flexibilität zu bieten, wurde die Lösung um variable Seitenteile erweitert. Diese ermöglichen eine einfache Anpassung der Rahmenmaße an unterschiedliche Anforderungen.

8. MST Stahlfront

Der Modulare Schalungsträger (MST) ist die bevorzugte Lösung für den Einsatz mit Schalholz. Weniger verbreitet, aber ebenso effektiv, ist seine Anwendung mit einer Stahlfront – eine Möglichkeit, die von Anfang an durch ein speziell entwickeltes Erweiterungsset vorgesehen war. Die Erweiterung für Stahlfronten ist jetzt ab 100 Millimeter Höhe möglich.

Auch in dieser Variante überzeugt der MST mit seinen bewährten Vorteilen: einfaches Handling, geringes Gewicht, beidseitige Verwendbarkeit und Stapelbarkeit. Zwar bringt die Stahlfront etwas mehr Gewicht mit sich, doch sie punktet mit einer längeren Lebensdauer sowie einer höheren Präzision bei Fasen und Profilierungen. Damit bietet der MST eine flexible und langlebige Lösung für unterschiedliche Schalungsanforderungen.

7. MHS bb

Die MHS bb basiert auf der bewährten MHS Modul-Holz-Schalung und bietet eine flexible Lösung für unterschiedliche Betonfertigteile. Ihre beidseitig betonierbare Konstruktion ermöglicht eine effiziente Fertigung bei hoher Maßgenauigkeit, zum Beispiel für Stützen, Träger und Binder.

Die Schalung verfügt über eine Basisbreite von 200 Millimetern und

eine Basishöhe von 398 Millimetern. Ergänzt durch Aufbaukästen können Höhen von bis zu 500 Millimetern realisiert werden, während die produzierten Elemente eine Gesamthöhe von 1000 Millimetern erreichen. Mit Schalungslängen von drei und sieben Metern bietet die MHS bb eine anpassungsfähige Lösung für verschiedene Anforderungen in der Betonfertigteilproduktion.



Beidseitig betonierbare Modul-Holz-Schalung



MST mit Stahlfront



Die Stahlfront ermöglicht saubere Fasen

Erstes klima-positives Betonfertigteilwerk in Soltau eröffnet

Im April 2024 sorgte eine bahnbrechende Innovation für Aufsehen: Die Firma B-ton eröffnete die erste Fabrik für klimapositiven Beton in Soltau, Niedersachsen – mit Schalungen von RATEC.



Ein Blick ins Innere der Betonfabrik | ©Maximilian Seib / NDR

Beton ist für fast acht Prozent der weltweiten CO₂-Emissionen verantwortlich, vor allem durch die energieintensive Herstellung von Zement und Klinker. Angesichts des wachsenden Bedarfs an nachhaltigen Baustoffen ist es entscheidend, neue Wege in der Betonproduktion zu gehen.

In Soltau wird nun ein völlig neuer Ansatz verfolgt: Ein spezielles Mischverfahren ermöglicht eine Reduktion der CO₂-Emissionen um bis zu 80 Prozent. Durch die gezielte Zugabe kohlenstoffsenkender Materialien wird klimapositiver Beton hergestellt – ein innovativer Werkstoff, der mehr CO₂ bindet, als bei seiner Produktion freigesetzt wird. Dies stellt einen bedeutenden Fortschritt in Richtung einer umweltfreundlicheren Baubranche dar.

Als Schalungslieferant unterstützte RATEC den Produktionsstart mit dem modularen Schalungssystem MST (Modularer Schalungsträger) sowie einer festen Randschalung.



Modularer Schalungsträger MST als flexible Lösung zum Schalen der Elemente

Rationalisierung der Fertigteilproduktion auf Barbados

Preconco und Caribbean Homes auf Barbados zählen seit vielen Jahren zu unseren geschätzten Kunden.

Seit 2002 versorgte unsere amerikanische Schwesterfirma RATEC LLC Preconco mit Magneten und Schalungssystemen für ihr Spannbahn-Werk. Ein bedeutender Meilenstein folgte 2007, als Reymann Technik eine innovative, vertikale Umlaufanlage für Preconco plante – die erste ihrer Art in der westlichen Hemisphäre. Drei Jahre später, 2010, wurde eine weitere Umlaufanlage für Caribbean Homes realisiert.

ter – darunter Befestigungssysteme für Einbauteile.
Für eine reibungslose Implementierung und praxisnahe Schulungen reiste Gerd Necker, technischer Leiter und Mitglied der Geschäftsführung bei RATEC, im April persönlich nach Barbados, um das Team vor Ort zu unterstützen.

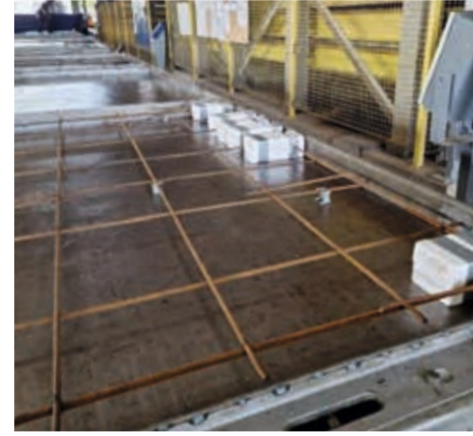


Luftaufnahme des Werks von Preconco Ltd.

Auch 2024 setzten wir unsere erfolgreiche Zusammenarbeit fort. Reymann Technik begleitet beide Werke im Zuge einer umfassenden Rationalisierung: Integration neuer Leitrechner und moderner Laserprojektion sowie eine Aktualisierung der Schalungstechnik. Während Preconco ein komplett neues Schalungssystem erhielt, wurde für Caribbean Homes die bestehende Anlage durch maßgeschneiderte Komponenten erwei-



Neue Laser erleichtern das Einschalen der Elemente



Update und Ergänzung der Magnet-schalungen



Vertikaler Umlauf bei Preconco

RATEC liefert Schalungen für eines der modernsten Betonfertigteilwerke Brasiliens

Im Februar 2024 nahm das innovative Werk der Firma Ecoparque seinen Betrieb auf.



Das Werk von Ecoparque (Foto: Alessandro Vieira/CC)



Roboterfähige SAS Standard Automatik Schalung für Massivelemente (Foto: Jonathan Campos / AEN)

Zum ersten Mal wurde in Brasilien ein vollständig automatisiertes Fertigteilwerk realisiert, das die Effizienz und Qualität der Betonfertigteilproduktion auf ein neues Niveau hebt – ein wahrer Meilenstein für die brasilianische Betonfertigteilindustrie.

Mit einer Produktionsleistung von rund 7,5 Paletten pro Stunde setzt Ecoparque neue Maßstäbe in der Betonfertigteilfertigung. Die Planung und Ausstattung des Werks erfolgte mit Unterstützung eines Konsortiums führender europäischer Zulieferer, darunter VOLLERT, SAA, MBK und MCT. Neben modernster Maschinenteknologie profitiert Ecoparque auch von einem umfassenden Know-how-Transfer in den Bereichen Qualitätsmanagement, Logistik und Prozessoptimierung. Dieses gebündelte Fachwissen stellt sicher, dass die neue Technologie ihr volles Potenzial entfalten kann und den hohen Anforderungen an eine effiziente, nachhaltige Produktion gerecht wird.

Als ausgewählter Schalungslieferant durften wir mit unseren innovativen, robotertauglichen Schalungssystemen einen wichtigen Beitrag zu diesem zukunftsweisenden Projekt leisten. Zum Einsatz kamen unser SAS Standard Automatik Schalungssystem für Massivelemente sowie das bewährte RT U60 Pro-System für Elementdecken und Doppelwände – beides Lösungen, die sich ideal für den Einsatz in automatisierten Produktionsprozessen mit Schalungsrobotern eignen.

Das Projekt Ecoparque Bairro Integrado geht jedoch weit über die Produktion hinaus – es setzt neue Standards für nachhaltiges Bauen in Brasilien. Auf über einer Million Quadratmetern entsteht eine zukunftsorientierte Wohnsiedlung, die über 50 Prozent Grünflächen umfasst und Raum für 4.200 Wohnungen in bis zu 15-stöckigen Gebäuden bietet. Dank der hochmodernen Vorfertigung ist die Fabrik in der Lage, in nur sechs Monaten bis zu 2.400 Wohneinheiten zu produzieren – eine beeindruckende Baugeschwindigkeit, die die Effizienz und den Innovationsgeist dieses Projekts unterstreicht.

Wir sind stolz darauf, Teil dieses visionären Vorhabens zu sein und mit unseren Schalungslösungen zur

Entstehung eines der modernsten Betonfertigteilwerke Brasiliens beizutragen. Die erfolgreiche Umsetzung von Ecoparque zeigt, welches Potenzial in der industriellen Vorfertigung steckt und wie sie den Bauprozess nachhaltig revolutionieren kann. Mit Projekten wie diesem wird nicht nur die brasilianische Bauindustrie modernisiert, sondern auch ein bedeutender Schritt in Richtung effizienteres und ressourcenschonenderes Bauen gemacht.



RT U60 Pro für Elementdecken

MTK Magnet-Fabrik Solingen – Innovation und Qualität seit über 40 Jahren

Die MTK Magnet-Fabrik Solingen, eine Tochtergesellschaft der RATEC Gruppe, ist ein international agierendes Unternehmen mit Fokus auf die Entwicklung und Produktion von Permanent-Magnetsystemen.



Klein, aber fein: Ein engagiertes Team sorgt in Vertrieb, Produktentwicklung und Produktion am Standort Solingen für die Zufriedenheit der Kunden

Unsere Lösungen kommen in der Betonfertigteilindustrie, im Maschinen- und Anlagenbau, der Sensortechnik, der Automobil- sowie der Lebensmittelindustrie zum Einsatz.

Durch den Zusammenschluss mit der RATEC Gruppe aus Hockenheim konnten wir unser Produktspektrum erweitern und unsere weltweiten Vertriebsstrukturen stärken. Diese Synergie ermöglicht es uns, für nahezu jede Herausforderung eine passgenaue Lösung zu finden – denn Sonderlösungen gehören längst zu unserem Tagesgeschäft.

Unser Motto „Kraft durch Know-how“ ist mehr als ein Leitsatz – es beschreibt, wofür wir stehen: Qualität, Flexibilität und Kundenzufriedenheit. Ein engagiertes Team sorgt täglich mit Leidenschaft dafür, den hohen Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden. Dank kontinuierlicher Prozessoptimierung passen wir uns flexibel an neue Marktentwicklungen an. Die aktuelle wirtschaftliche Lage stellt auch uns vor Herausforderungen. Dennoch setzen wir mit gezielten Marketingkampagnen und kreativen Kundenaktionen, wie unserem beliebten „MTK-Kaffee“, positive Impulse und bleiben präsent.

2023 feierte die MTK ihr 40-jähriges Jubiläum – ein besonderer Anlass, den wir an einem sonnigen Samstag gemeinsam mit Kollegen von RATEC, Kunden, Lieferanten und Familie zelebrierten. Unter dem Motto „Jahrmarkt & Museumsrundgang“ erlebten die Gäste einen besonderen Tag, abgerundet durch einen beeindruckenden Unternehmensfilm, der unser Team und unsere Werte eindrucksvoll präsentierte.

Auch in herausfordernden Zeiten der Baubranche suchen wir gemeinsam mit unseren Kunden nach innovativen Lösungen und neuen Ansätzen – denn gemeinsam sind wir stark!



RATEC America Corp.: Umzug in ein neues Büro & maßgeschneiderte Lösungen

Wie wir den US-Markt mit neuen Technologien und einem modernen Standort stärken



In diesem Bürogebäude in St. Petersburg, FL hat RATEC America ein neues Zuhause gefunden

RATEC America bietet neben dem bewährten RATEC-Programm auch maßgeschneiderte Lösungen für den amerikanischen Markt. Dazu gehören unter anderem Kipptische, Spannbetten für vorgespannte Betonelemente sowie spezialisierte Schalungslösungen für Schutzwände, Träger, Stützen und Treppen.

Ein aktuelles Beispiel ist ein Projekt für Finrock: RATEC America lieferte sechs hydraulische Kipptische mit einer Länge von 20 Metern und einer Breite von 4,80 Metern. Das Litzenmuster ist in einem 2-Zoll-

Raster vertikal und horizontal vorkonfiguriert, die maximale Spannkraft beträgt 89 kips/ft.

Besonders gefragt sind auch TT-Deckenschalungen, die speziell für die Produktion vorgespannter TT-Decken entwickelt wurden.

Seit Frühjahr 2024 befindet sich das Büro von RATEC America an einem neuen Standort in St. Petersburg, Florida – nur 10 Kilometer vom bisherigen Hauptsitz in Clearwater entfernt.



Schalungen für die TT-Deckenproduktion sind in den USA stark nachgefragt

Die modernen Räumlichkeiten bieten eine bessere Ausstattung und ein optimales Umfeld für Kundenbesuche.

Die Produktion mit einer Fläche von rund 1000 Quadratmetern verbleibt vorerst in Clearwater. Ein Grundstück für eine neue Fertigungsstätte ist bereits gesichert – der geplante Neubau wird die Produktionskapazitäten erheblich erweitern.



Hydraulischer Kipptisch für vorgespannte Elemente