

## Das System:

- Kinematik und Lasthaltung mittels einfach zu bedienender Präzisionshydraulik.
- Manueller Wand-Höhenabsteller. Automatischer Wand-Höhenabsteller.
- Standardausführung zur Produktion von Wänden mit Höhen bis maximal 3,00 m oder 3,60 m und Nutzlängen von 8,10 oder 12 Metern.
- Sondergrößen und Sonderausführungen auf Anfrage.

**RATEC**  
Meet the better ideas!

Hauptsitz Deutschland  
RATEC GmbH  
Karlsruher Strasse 32  
D-68766 Hockenheim  
Phone +49-6205-9407-29  
Fax +49-6205-9407-30  
info@ratec.org  
www.ratec.org

Hauptsitz Amerika  
RATEC LLC  
13000 Automobile Blvd, Suite 501  
Clearwater, FL 33762  
Phone +1-727-363-7732  
Fax +1-727-363-7463  
infoUS@ratec.org  
www.ratec.org

[www.ratec.org](http://www.ratec.org)

## UBS Upcrete Battery System

Batterieschalung zur effizienten vertikalen Fertigung von flächigen Betonfertigteilen.

upcrete  
technology



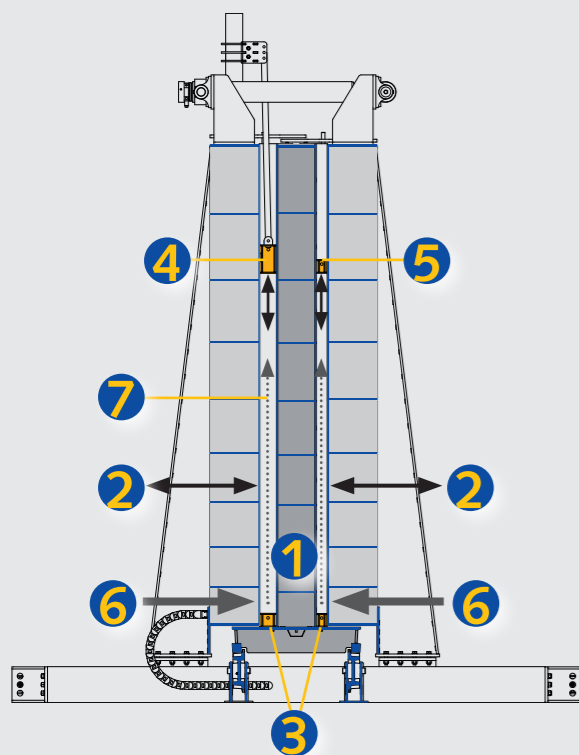
**RATEC**  
Meet the better ideas!

## Die Schalung für die vertikale Fertigung. Spielt die Stärken des innovativen Upcrete-Betonierverfahrens voll aus.



**Up|crete** [apkrɪt̪] das; <engl.> (IDSBV): (nach oben betonieren); (bezeichnet das Verfahren zur Betonage komplexester Betonfertigteilgeometrien im **DruckgussSteigspülungsBetonierverfahren**, welches allseitige Sichtbetonoberflächen und eine Fertigung in Einbaulage mit höchstmöglicher ökonomischer Effizienz paart.)

- 1 mobile Innentafel
- 2 verfahrbare Außentafel
- 3 Bodenabsteller, fix
- 4 Höhenabsteller, automatisch
- 5 Höhenabsteller, manuell
- 6 Betonzuführung
- 7 Betonage von unten nach oben im Upcrete-Verfahren



upcrete  
technology  
**zertifiziert**  
Zum Patent angemeldet



### Das System:

- Umlauffähige vertikale Wandfertigung.
- Stationäres linear verfahrbares Außentafelpaar.
- Mobile Innentafel mit beidseitiger Belegungsmöglichkeit.
- **NEU** Fixe Lage des Bodenabstellers am Boden der Innentafel.
- **NEU** Einsatz eines justierbaren Höhenabstellers.

### Die Vorteile:

- Angenehm niedrige Arbeitshöhe.
- Geringer Platzbedarf.
- Einfache nachträgliche Kapazitätssteigerung möglich.
- Separate Arbeitsvorbereitung an der Innentafel.
- Ideal zur Einmessung von Einbauteilen mittels Laserprojektion.
- Kürzeste Produktionszyklen.
- Halb- und Vollautomatisierung des Schal- und Füllprozesses möglich.
- Saubere Produktion.
- Allseitig schalungsglatte Oberflächen.
- Allseitige Profilierung möglich.
- Schnelles Betonierverfahren zur Steigerung der Effizienz.
- Upcrete-Zertifiziert für Druckbefüllung.