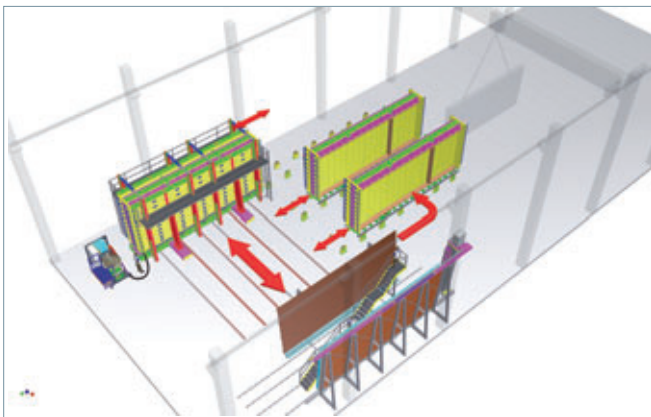


Ratec GmbH, 68766 Hockenheim, Deutschland

Weiterer Baustein für Upcrete Anlagen durch neues innovatives Arbeitsplatzsystem

Die Fa. Ratec mit ihren Produktionsstätten in Hockenheim und Clearwater (Florida) war bislang hauptsächlich bekannt durch eine führende Stellung in der Entwicklung magnetbasierender Schalungstechnik. Vom einfachsten Einbauteilmagnet über Magnetdreikantleisten, Magnetboxsysteme sowie bedarfsorientierte Schalungssysteme fertigt Ratec die Produkte komplett, vom Magnetkern bis zur komplexesten Bauteilschalung, in eigener Regie und vertreibt sie weltweit.

Die neueste Entwicklung aus dem Hause Ratec ist die Einführung einer vollständig neuen Produktionsstrategie unter dem Namen upcrete® Technologie. Speziell für diese Technologie hat die Firma Ratec kürzlich ein neues, innovatives Arbeitsplatzsystem vorgestellt.



Beispiel layout vertikale upcrete Produktionseinheit

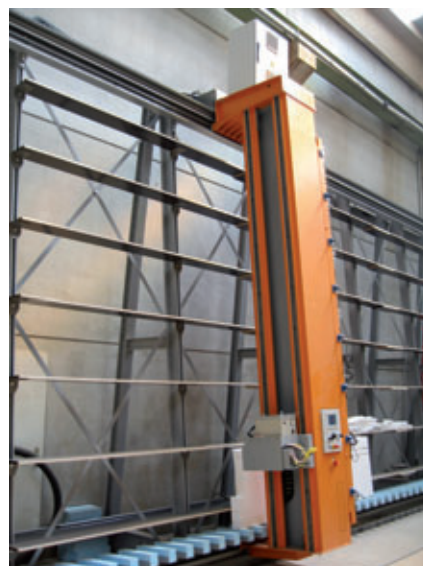


Vorgefertigter Bewehrungskorb

Diese gemeinsam mit der Fa. Reymann Technik, einem Pionier in der innovativen Umlaufanlagentechnik und Impuls gebend in der innovativen Anlagenplanung und -rationalisierung, entwickelte upcrete Technologie erlaubt die Herstellung von Betonfertigteilen, die in allen Dimensionen, bzw. an allen Seiten, definiert hergestellt werden können. Durch ein spezielles Pumpverfahren (Druckgusssteigspülungs-betonierverfahren – kurz „upcrete“) ist es somit möglich komplexe Bauteile allseitig schalungsglatt oder strukturiert in einem Arbeits-

gang herzustellen. In den ersten Anlagen wurde ein besonderes Augenmerk auf allseits schalungsglatte Massivteile gelegt.

Mit dem Kunden Betonwerk Rieder aus Österreich wurde allerdings auch schon ein komplett neues Produkt, die R-Wand, entwickelt – komplett hergestellt durch das upcrete Verfahren. Die R-Wand ist eine beidseitig schalungsglatte Sandwichwand mit allen notwendigen Fenster- und Türaussparungen; vertikal hergestellt in bisher unerreich-



Arbeitsplatzsystem inkl. Schneiden und Bohren



Außentafelpaar der Batterieschalung

Brain. Solutions.



RATEC ist die Nummer 1 in der Entwicklung magnetbasierender Schalungselemente. Unsere Produkte sind in aller Welt so erfolgreich, weil sie Schalungskosten senken und die Fertigungsqualität steigern. Mit der neuen Upcrete® Technologie setzen wir einen weiteren Standard für die effiziente und hochqualitative Produktion von Betonfertigteilen. Fragen Sie die Spezialisten.

bauma
2010 Halle B1 | Stand 320

RATEC
Meet the better ideas!

RATEC GMBH
Karlsruher Straße 32, D-68766 Hockenheim
Tel. +49-6205-9407-29, Fax +49-6205-9407-30
info@ratec.org, www.ratec.org





Anbindung der Betonpumpe, die von Ratec speziell für das upcrete System entwickelt wurde, inkl. Reinigungsoption im Betonfertigteilwerk

ter Präzision. Das System kann variabel in der Länge und in der Dicke realisiert werden. Das Batterieschalungssystem erlaubt dabei, dass die Arbeitsvorbereitung, die Betonierstation und der endgültige Aushärtungsprozess getrennt voneinander angeordnet werden, so dass die Gesamtlogistik optimiert werden kann. Das upcrete Verfahren ermöglicht den Herstellungsprozess der Betonsandwichwände, bei dem die Schalung quasi auf den Kopf gestellt wird, indem nicht die Bodenabstellungen, sondern die Höhenabstellungen angepasst werden.

Zur Optimierung dieses Verfahrens wurde nach der Basisinstallation von der Fa. Ratec noch ein spezifisches Arbeitsplatzsystem nachgeliefert. Diese Montagevorrichtung für beidseitig zu bestückende Wandelemente besteht im Wesentlichen aus einer vertikalen Lehnwand, der eine horizontal verschiebbare Stützwand zugeordnet ist. In dieser Vorrichtung kann ein zu produzierender Sandwichkorb sehr einfach von beiden Seiten bearbeitet werden, indem nach den vorbereitenden Bewehrungs- und Isolierungsarbeiten auf der einen Seite der Bewehrungskorb einfach zur anderen Seite gekippt wird.

Ergänzt wird diese Vorrichtung durch eine integrierte Säge- und Bohrvorrichtung mit Längen- und Höhenmessung, die entweder durch einen Joystickbetrieb oder automatisiert betrieben werden kann. Die Bohrvorrichtung präpariert dabei das Isolierungsmaterial für einen speziell entwickelten Abstandhalter, der auch als tragendes Element für die Bewehrungsmatte(n) verwendet

werden kann. Der in dieser Montagevorrichtung hergestellte komplette Bewehrungskorb mit Fenster(n), Türe(n), Elektroinstallation bis hin zur Bauteilaktivierung kann taktunabhängig vom Batteriesystem hergestellt werden und bei Bedarf mittels eines einfachen Kranhubs in die Schalung eingelegt werden.

Nachdem die Schalung vorab mit intelligenter Magnettechnik vertikal geschalt wurde, kann nach dem Einheben der nun vorgefertigten Sandwichbewehrung die Schalung komplett geschlossen werden, so dass durch einen abschließenden Pumpvorgang das Fertigteil komplett betoniert wird.

Das komplette upcrete Produktionsverfahren für beidseitig schalungsglatte Wände, sowie das System R-Wand werden zusammen mit dem weiteren Produkt- und Serviceprogramm der Firmen Ratec und Reymann Technik bei der bauma 2010 auf dem Stand 320 in Halle B1 gezeigt.



upcrete R-Wand

WEITERE INFORMATIONEN

RATEC

RATEC GmbH
 Karlsruher Straße 32
 68766 Hockenheim, Deutschland
 T +49 6205 940729
 F +49 6205 940730
info@ratec.org
www.ratec.org