

## RATEC Magnettechnik und Fertigteil-Schalungssysteme

### Die neue Tür- und Fenster-aussparung für noch mehr Wirtschaftlichkeit und Flexibilität in der Produktion



Bei der Entwicklung der neuen RATEC Tür- und Fensterausparung wurde die Aufmerksamkeit auf die flexible Verwendung von Standardelementen gelegt. Mit einem Grundmodul, basierend auf dem bewährten PSV-System, kann die Elementdicke von 100 mm bis 400 mm durch einfaches

Austauschen der Schalhaut (Holz bzw. beschichtete Holzmehrschichtplatten) erreicht werden. Die Höhe und die Breite der Tür werden durch einfaches Austauschen einzelner Schalhautkomponenten erreicht.

Das Tür- und Fensterausparungs-System kann in der Produktion von Massiv-, Thermo- und Leichtbetonwänden sowie in einer Vielzahl von Spezialanwendungen auf Stahl- und Kipp-tischen sowie Paletten eingesetzt werden.

Zielsetzung des RATEC Aussparungs-Systems:

- ▶ Eine wesentliche Reduktion der Rüstzeiten, diese wird durch die Verwendung eines C-Profilwinkels auf Basis des PSV-Systems erreicht. Die Abmessung kann jederzeit flexibel auf die Anforderungen der Türaussparung angepasst werden. Die Abmessung des Türstocks wird einfach durch den Zuschnitt der Schalhaut realisiert (Bild 1).
- ▶ Die Türhöhe (Estrichausgleich) wird durch den Zuschnitt eines Anbaustücks aus Schalholz ausgebildet, dieses kann je nach Bedarf mit einem Ausschnitt für die Bewehrungs-führung ergänzt werden.
- ▶ Den Aussparungsbau für das Fenster wird über vier C-Profil-winkel mit unterschiedlichen Schenkelmaßen realisiert. Die Aussparung kann in der Länge und Breite um bis zu 300 mm flexibel eingestellt werden.
- ▶ Die Positionierung der Aussparungen ist durch die Standard PRO Magnet Box (SPB) mit dem bewährten „Ratec Automatik Magnet-System“ sehr einfach.
- ▶ Eine weitere Ressourceneinsparung wird durch die Reduktion des Schalungsmaterials und des geringeren Stunden-aufwands für den Aussparungsbau erreicht.

Das RATEC Aussparungs-System ist auf der Basis des Pro System Vario (PSV) entwickelt. Die Verbindung aus Stahltragkonstruktion und der Schalhaut aus Holz bzw. beschichteten Holzmehrschichtplatten garantiert größtmögliche Flexibilität und Einsatzvielfalt. Die Schalung ist leicht und kann jederzeit per Hand manipuliert werden. Durch wenige Komponenten wird somit ein effektiver Schalungsbau gewährleistet.

Die Entwicklung auf der Basis des PSV-Systems ist ein Schritt, die notwendige Flexibilität und Investitionssicherheit auch in Zukunft zu gewährleisten. Durch den Einsatz des Tür- und Fensterausparungs-Systems werden die Qualität des Beton-Fertigteils optimiert und die Rüstkosten gleichzeitig wesentlich gesenkt. Dabei sind innovative Systemlösungen, die sich an die flexiblen Erfordernisse des Kunden anpassen, heute und in Zukunft mehr den je maßgebend. ■

## RATEC magnet technology and shuttering systems for prefabricated components

### The new door and window cutout makes production even more efficient and flexible

During development of the new RATEC door and window cutout the emphasis was on flexible application of standard components. With a basic module based on the tried and tested PSV system, component thicknesses between 100 mm and 400 mm can be achieved through simple replacement of the shuttering (made from timber or coated laminated board). The height and width of the door are set through simple replacement of individual shuttering components.

The door and window cutout system can be used in the production of solid, "thermo" or lightweight concrete walls, as well as for a wide range of special applications on steel and tilting tables and pallets.

Objectives of the RATEC cutout system:

- ▶ Significant reduction of set-up times, achieved by using a C section based on the PSV system. The dimensions can easily be adjusted to the required door cutout. The dimension of the timber set is adjusted by cutting the shuttering (Fig. 1).
- ▶ The door height (screed compensation) is adjusted by adding a piece of shuttering timber with optional section for reinforcement steel.
- ▶ The window cutout is realized via four C sections with different side dimensions. The length and width of the cutout can be varied by up to 300 mm.
- ▶ The Standard PRO Magnet Box (SPB) featuring the tried and tested automatic RATEC magnet system makes positioning of the cutouts very easy.
- ▶ Further savings are achieved through the reduction of shuttering material and the shorter time required for configuring the cutout.

The RATEC cutout system is based on Pro System Vario (PSV). The combination of steel frame and shuttering made from timber or coated laminated board ensures maximum flexibility and versatility. The light-weight shuttering can easily be handled manually. Only a small number of components are used, ensuring efficient shuttering construction.

The development based on the PSV system ensures flexibility and future investment security. The door and window cutout system leads to optimum quality of the prefabricated concrete components while significantly reducing set-up costs. In future, innovative system solutions that can easily be adapted to flexible customer requirements will become increasingly important. ■

RATEC GmbH  
Karlsruher Straße 22, 68766 Hockenheim / Germany  
☎ +49 (0) 62 05 / 94 07 29  
www.ratec.org, E-Mail: info@ratec.org

RATEC LLC  
3551 42<sup>nd</sup> Ave S. Unit B 106  
St. Petersburg, FL 33711 / USA  
☎ +1 (0) 727 363 7732  
www.ratec.org  
E-Mail: infoUS@ratec.org