

## Ratec Magnettechnik und Fertigteil-Schalungssysteme

### Quicky-tsi Fertigteildübel für mehr Sicherheit und Wirtschaftlichkeit

Das Unternehmen Ratec GmbH aus Hockenheim, Deutschland, hat in Zusammenarbeit mit Volker Weidemann von Lösch Systembauteile eine neue Generation des Quicky Fertigteildübels entwickelt.

Ratec beschäftigt sich mit der Rationalisierung von Beton-Fertigteilwerken und den dort hergestellten Produkten, so gibt es für jedes Beton-Fertigteilwerk und Betonbauteil eine Vielzahl von Verbesserungsmöglichkeiten. Das Augenmerk wird hierbei auf die Effizienz, die Qualität, die Kosteneinsparung und die damit verbundene Investitionssicherheit für die Zukunft gelegt.

Bei der Entwicklung der neuen Fertigteildübel Generation Quicky-tsi wurde die Aufmerksamkeit auf die Verwendung im Betonbauteil, dessen Handhabung im Fertigteilwerk sowie auf der Baustelle gelegt. Es wurde darauf geachtet,

dass der Fertigteildübel zur Befestigung von Richtstützen in verschiedenen Wandsystemen universell verwendbar ist. Der Quicky-tsi findet seine Verwendung in Doppel-, Thermo-, Massiv- und (Leichtbetonwänden) Doppelwänden aus dünnen Faserbetonschalen sowie in einer Vielzahl von Spezialanwendungen.

Die Zielsetzung für den Quicky-tsi im Beton-Fertigteilwerk ist:

- ▶ Ein dünner, planebener Teller zur optimalen Positionierung mit dem Schmelzkleber auf dem Schaltisch.
- ▶ Eine integrierte Skalierung, die hilft die geforderte Schalendstärke einzuhalten.
- ▶ Ein größer werdendes Hochleistungswiderlager für den optimalen Verbund im Betonfertigteil.
- ▶ Die Aufnahmen für Betonstahl zur Erhöhung der Auszugskräfte in Leichtbeton und dünnen Faserbetonschalen.

Bei der Prüfung durch die Technische Universität Darmstadt, Institut für Massivbau (nach den neuen europäischen Leitlinien ETAG001) wurden die Erwartungen an den Quicky-tsi bestätigt (siehe Prüfbericht Nr. 105.1.03 TU Darmstadt).

Durch die Verwirklichung der Ziele wird die Qualität der Betonbauteile optimiert und die Montagekosten erheblich gesenkt. Die Weiterentwicklung des Quicky ist ein weiterer Schritt für die Verbesserung der Fertigteilqualität und zur Erhöhung der Sicherheit und Effizienz.

Für weitere Lösungen bietet die Firma Ratec GmbH eine qualifizierte Beratung für alle Befestigungslösungen sowie Fertigteil-Schalungssysteme und Magnettechnik im Beton-Fertigteilwerk individuell auf den Kunden abgestimmt an. ■

Ratec GmbH  
Karlsruher Straße 32, 68766 Hockenheim / Germany  
☎ +49 (0) 62 05/94 07 29  
Fax: +49 (0) 62 05/94 07 30  
E-Mail: info@ratec.org, www.ratec.org

## Ratec magnet techniques and shuttering systems for precasting

### Quicky-tsi assembly sleeve for precast concrete parts for more safety and greater economic efficiency

In collaboration with Volker Weidemann, the company of Ratec GmbH with domicile in Hockenheim, Germany, has developed a new generation of Quicky assembly sleeves for precast concrete parts.



Ratec specializes in rationalization in concrete precasting plants and for the products being manufactured here. In every concrete precasting plant and concrete component there are always many possibilities for making improvements. Attention is paid here to efficiency, quality, possible cost savings and the thereby associated security of investments for the future.

Particular attention during the work to develop the new generation of Quicky-tsi assembly sleeve for precast concrete parts was placed on their use with concrete constructional components, the handling in

the precasting plant as well as at the site. Another major point was the universal use for the assembly sleeve for fastening the main supports in various wall systems.

The Quicky-tsi has been designed for use in double, thermo, solid and lightweight-concrete walls, double walls made from thin fibrous-concrete shells as well as in a large number of special applications.

The goal set for the Quicky-tsi in the concrete precasting factory is:

- ▶ A thin, planar-flat pan for optimum positioning with the hot-melt adhesive on the shuttering table.
- ▶ Integrated scaling that helps in complying with the required formwork thickness.
- ▶ A high-performance abutment becoming larger for the optimum bond in the precast part.
- ▶ The holds for reinforcing steel to increase the pull-out forces in lightweight concrete and thin fibrous-concrete shells.

The results from the testing that was conducted (in accordance with the latest European guideline, ETAG001) by the Institute for Constructional Engineering at Darmstadt Technical University, were able to confirm compliance with the performance expected from the Quicky-tsi assembly sleeve for precast concrete parts (refer to Test Report no. 105.1.03 TU Darmstadt).

It has been possible by realizing these goals, to optimize the quality of the concrete constructional components and to reduce the installation costs considerably. The further development of the Quicky is a further step in improving the precasting quality and increasing both safety and efficiency.

Ratec GmbH can also provide qualified advice on finding solutions in all fastening problem assignments as well as for precast shuttering systems and magnet techniques in the concrete precasting plant in response to any problems the customer might have. ■