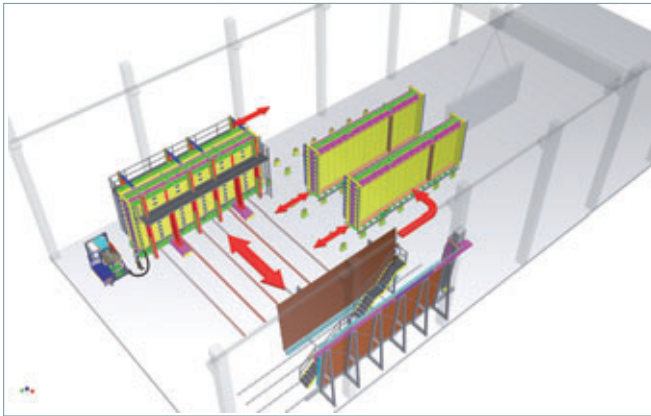


Ratec GmbH, 68766 Hockenheim, Germania

Un altro modulo per gli impianti Upcrete: sistema innovativo per la postazione di lavoro

L'azienda Ratec con le sue officine di produzione ad Hockenheim e Clearwater (Florida) fino ad ora era rinomata soprattutto per una posizione di leader nello sviluppo della tecnologia delle casseforme basata sui magneti. Dal più semplice magnete da incasso alle barre magnetiche triangolari, fino ai sistemi di box magnetiche e di casseforme adattati alle esigenze individuali: Ratec realizza in completa autonomia e distribuisce in tutto il mondo prodotti completi, da nuclei magnetici a casseforme per gli elementi più complessi.

Lo sviluppo più recente di casa Ratec consiste nell'introduzione di una strategia di produzione completamente nuova denominata tecnologia upcrete®. Recentemente Ratec ha presentato un sistema innovativo della postazione di lavoro specifico per questa tecnologia.



Esempio di layout verticale dell'unità di produzione upcrete

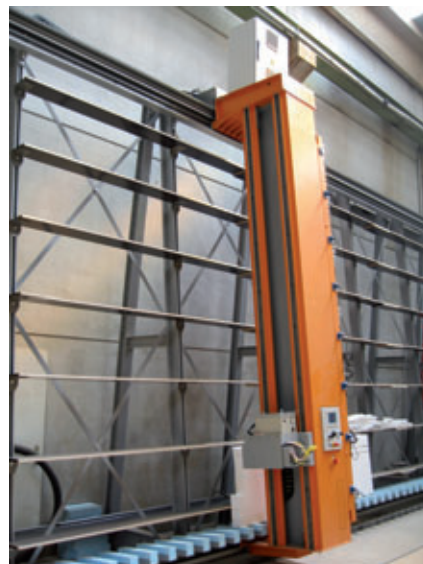


Gabbia di armatura prefabbricata

Sviluppata in collaborazione con l'azienda Reymann, all'avanguardia nella tecnologia degli impianti a carosello e nota per un approccio innovativo alla pianificazione e alla razionalizzazione degli impianti, questa tecnologia sviluppata da upcrete consente la produzione di prefabbricati in calcestruzzo realizzabili in modo definito in tutte le dimensioni o su tutti i lati. Mediante uno speciale procedimento di pompaggio (procedimento di betonaggio a flusso verticale in stampo - in breve "upcrete") in questo modo è possibile

produrre in un solo passaggio di lavoro elementi complessi lisci su tutti i lati oppure strutturati. Nei primi impianti è stata prestata un'attenzione particolare a elementi massicci lisci di stampo su tutti i lati.

Con il cliente Betonwerk Rieder (Austria), tuttavia, è già stato sviluppato anche un prodotto completamente nuovo, la "parete R", realizzato integralmente con procedimento upcrete. La parete R è una parete sandwich liscia di stampo su ambo i lati con tutte le riserva-



Sistema postazione di lavoro, incluse troncatrice e perforazione



Coppia di tavole esterne dalla cassaforma in batteria

Brain. Solutions.



RATEC è la n.1 nello sviluppo di stampi magnetici e relativi accessori. I nostri prodotti godono di estrema popolarità nel mondo in quanto sanno ridurre i costi delle casseforme e al contempo migliorare la qualità di produzione. Con la nuova tecnologia Upcrete® ridefiniamo i canoni di efficienza e qualità nella produzione di manufatti in calcestruzzo. Richiedete informazioni dettagliate agli specialisti.

bauma
2010 Hall B1 | Booth 320

RATEC
Meet the better ideas!

RATEC GMBH
Karlsruher Straße 32, D-68766 Hockenheim
Phone +49-6205-9407-29, Fax +49-6205-9407-30
info@ratec.org, www.ratec.org





Collegamento della pompa del calcestruzzo sviluppata appositamente da Ratec per il sistema upcrete, inclusa opzione di pulizia, presso la centrale di prefabbricazione

zioni necessarie per finestre e porte che viene prodotta verticalmente con una precisione finora ineguagliata. Per quanto riguarda lunghezza e spessore, il sistema può essere realizzato in modo variabile. Il sistema di casseforme in batteria consente di predisporre separatamente tra loro la preparazione del lavoro, la stazione di betonaggio e il processo di stagionatura finale, ottimizzando in questo modo la logistica complessiva. Il procedimento upcrete consente il processo di produzione delle pareti sandwich in calcestruzzo, nel corso del quale la cassaforma viene praticamente disposta sulla testata adattando non già gli appoggi a pavimento, bensì gli appoggi in altezza.

Per l'ottimizzazione di questo procedimento, dopo l'installazione di base l'azienda Ratec ha fornito un sistema specifico per la postazione di lavoro. Il dispositivo di montaggio per elementi per pareti equipaggiabili su ambo i lati consta essenzialmente di una parete di appoggio verticale, cui viene abbinata una parete di sostegno scorrevole orizzontalmente. All'interno di questo dispositivo è possibile lavorare con estrema semplicità su ambo i lati la gabbia sandwich da produrre semplicemente ribaltando la gabbia di armatura da un lato all'altro dopo i lavori preliminari di armatura e isolamento.

Questo dispositivo viene completato da un dispositivo di troncatura e perforazione integrato con misurazione di lunghezza e altezza azionabile mediante un joystick oppure in modalità automatica. Il dispositivo di perforazione prepara il materiale isolante

per un distanziale sviluppato appositamente, che può essere utilizzato anche come elemento portante per la/le rete/i di armatura. La gabbia di armatura completa prodotta in questo dispositivo di montaggio con finestra/e, porta/e, impianto elettrico fino all'attivazione dei componenti può essere realizzata in modo indipendente dal ciclo dal sistema a batteria e, in caso di necessità, può essere inserita nella cassaforma semplicemente sollevandola con la gru.

In primo luogo dopo aver applicato verticalmente la cassaforma con la tecnologia intelligente dei magneti è possibile chiuderla completamente dopo aver sollevato l'armatura sandwich prefabbricata, in modo da poter finire di gettare il prefabbricato con un processo di pompaggio finale.

Il procedimento di produzione upcrete completo per pareti lisce di stampo su entrambi i lati e il sistema Parete R vengono esposti assieme al resto della gamma di prodotti e servizi delle aziende Ratec e Reymann Technik al bauma 2010 presso lo stand 320, padiglione B1.



Parete R upcrete

ALTRE INFORMAZIONI

RATEC

RATEC GmbH
 Karlsruher Straße 32
 68766 Hockenheim, Germania
 T +49 6205 940729
 F +49 6205 940730
info@ratec.org
www.ratec.org