

## Wolfgang Reymann celebrates his 70<sup>th</sup> birthday Technical and festive event at Reymann Technik in Hockenheim

### Wolfgang Reymann feiert seinen 70. Geburtstag Fach- und Festveranstaltung bei Reymann Technik in Hockenheim

#### Address/Anschrift

Reymann Technik GmbH  
Karlsruher Straße 32  
68766 Hockenheim/Germany  
Tel.: +49 6205 9407-0  
Fax: +49 6205 9407-20  
info@reymann-technik.de  
www.reymann-technik.de

RATEC GmbH  
Karlsruher Straße 32  
68766 Hockenheim/Germany  
Tel.: +49 6205 9407-29  
Fax: +49 6205 9407-30  
info@ratec.org  
www.ratec.org

Wolfgang Reymann, the founder of Reymann Technik GmbH, celebrated his 70<sup>th</sup> birthday in October 2006. To mark this occasion the company hosted an event which began with a presentation on current activities and developments in the company. The informative part was followed by a festive evening.

Wolfgang Reymann welcomed around 100 guests, all of them "old familiar" faces and characters from the industry. Before the festive part of the proceedings began, three speakers brought the guests up to date on current events in the company. This technical seminar was on the subject of "Self-compacting concrete – the material of the future", in which Reymann Technik presented "challenges and opportunities for overall production". Besides building modern precast concrete plants, Reymann Technik GmbH is also involved with the development and implementation of building systems, currently for a production plant for accommodation units in Mexico. The highest priority in this project is minimizing the use of materials, labor and time while at the same time achieving very high quality.

Consulting engineers König & Heunisch have been regular partners of Reymann Technik GmbH for structural solutions over the last few years. On this occasion Dr.-Ing. Thorsten Faust presented some of the solutions for prefabricated construction which resulted from this joint venture. For the Mexico project, for example, wall thicknesses of 6 cm or less had to be produced. This necessitated the development of solutions for supports, reinforcement layout and internal components for example. From a structural viewpoint, Dr. Faust also referred to the challenge of carrying earthquake loads: in Middle America, relatively high earthquake loads are to be expected, for which the precast elements had to be dimensioned. For this reason, the construction of joints in particular had to be thought out with the utmost care.

Im Oktober 2006 konnte Wolfgang Reymann, Firmengrüner der Reymann Technik GmbH, seinen 70. Geburtstag feiern. Aus diesem Anlass lud das Unternehmen zu einer Veranstaltung ein, die mit der Präsentation der aktuellen Tätigkeiten und Entwicklungen im Unternehmen begann. Dem informativen Teil folgte ein Festprogramm am Abend.

Rund 100 Gäste konnte der Jubilar begrüßen, allesamt „altbekannte“ Gesichter und Persönlichkeiten der Branche. Vor der Festveranstaltung informierten drei Referenten die Geladenen über die derzeitigen Aktivitäten im Unternehmen. Dieses Fachseminar stand unter dem Thema „Selbstverdichtender Beton – das Material der Zukunft“, das Unternehmen Reymann Technik stellte hier „Herausforderungen und Chancen aus Sicht der ganzheitlichen Produktion“ vor. Neben der Realisierung moderner Betonfertigteilwerke beschäftigt sich die Reymann Technik GmbH auch mit der Entwicklung und Umsetzung von Bausystemen, so derzeit für eine Produktionsanlage für Wohneinheiten in Mexiko. Höchste Priorität bei diesem Objekt haben der geringstmögliche Einsatz von Material, Arbeitskraft und Zeit bei gleichzeitig sehr hoher Qualität.

Das Ingenieurbüro König & Heunisch ist seit einigen Jahren fester Partner der Reymann Technik GmbH für statische Lösungen. Dr.-Ing. Thorsten Faust stellte an diesem Tag einige in der Zusammenarbeit gefundene Lösungen für den Fertigteilbau vor. Für das Mexiko-Projekt beispielsweise galt es, Wandstärken von 6 cm und weniger zu ermöglichen; hierzu mussten beispielsweise Lösungen für Auflagerausbildung, Bewehrungsführung und Einbauten erarbeitet werden. Aus statischer Sicht bezeichnete Dr. Faust noch den Abtrag der Erdbebenlasten als Herausforderung: Im mittelamerikanischen Raum sind relativ hohe Erdbebenlasten zu erwarten, für die die Betonfertigteile bemessen werden mussten. Aus diesem Grund musste speziell die Ausführung der Verbindungen genauestens überdacht werden.

Weiterhin stellte Dr. Faust eine für die Süba Baufertigteil GmbH in Hockenheim entwickelte Treppenkonstruktion vor. Gefordert war eine möglichst leichte, filigrane Treppenkonstruktion. Hier entwickelte die Reymann Technik GmbH gemeinsam mit König & Heunisch eine Falwerkterappe mit Stahlwangen. Diese Treppenläufe werden aus Stahlfaserbeton gefertigt und punktgelagert, die Stärke von An- und Auftritt bei der Bauweise beträgt lediglich 6 cm.

Andreas Reymann, einer der drei Söhne des Firmengründers, stellte anschließend einige Entwick-

Fig. 1 Wolfgang Reymann during the festive evening.

Abb. 1 Wolfgang Reymann bei der Abendveranstaltung.



Dr. Faust also presented a design for a staircase developed for Süba Baufertigteile GmbH in Hockenheim. The requirement was for a staircase with the most light filigree design possible. Reymann Technik GmbH and König & Heunisch developed a folded plate staircase with steel stringers for this. This staircase will be manufactured from steel fibre concrete and point-supported. With this construction method the thickness of the risers and treads is only 6 cm.

Andreas Reymann, one of the founder's three sons, then presented some developments in formwork construction. He has been running Ratec GmbH with his brothers Mathias and Jörg for some years now. The company is working on the development of intelligent formwork systems. As a design engineering company for formwork, Ratec sees itself as a "service provider for the construction of intelligent precast elements". In his talk, Andreas Reymann described some systems which have been developed which are normally constructed with clamped joint connections, in other words they are manufactured as simple construction kits. He showed, for example, systems developed for staircase formwork as well as for battery formwork which have been installed in Sweden.

The design of the formwork core, in other words the inner wall form, is important for the formwork



**Fig. 2** The guests were received in a celebratory ambiente in the town hall of Hockenheim.

**Abb. 2** In feierlichem Ambiente wurden die Gäste in der Festhalle Hockenheim empfangen.

lungen aus dem Schalungsbau vor. Seit einigen Jahren führt er gemeinsam mit seinen Brüdern Mathias und Jörg die Ratec GmbH, die sich sehr erfolgreich mit der Entwicklung intelligenter Schalungssysteme beschäftigt. Als Konstrukteur von Schalungen sieht sich die Ratec als „Dienstleister für die Ausführung intelligenter Fertigteile“. In seinem Vortrag stellte Andreas Reymann einige entwickelte Systeme vor, die in der

**Fig. 3** Ratec GmbH has extended its production hall for formwork components and systems and invited therefore to an Open House reception.

**Abb. 3** Die Ratec GmbH hat die Produktionshalle für die Schalungskomponenten und -systeme erweitert und lud aus diesem Anlass zum Tag der offenen Tür.



design for the modular construction methods which are currently under development. A “shrinking core” was constructed. Using a hinged connection for the stiffening on the side walls, the total width of the inner formwork building module can be reduced by 4 cm after hardening of the concrete. In comparison with the conventional method, this new system doesn’t require cost-intensive drives.

Markus Brück Dipl.-Ing., in charge of project development at Reymann Technik GmbH, then presented some of the developments in process engineering for the construction of the building modules. The best method for concreting was finally found after numerous trials of materials and placement experiments: this uses self-compacting concrete which is pumped into the formwork. This procedure gave the best quality for all surfaces. A patent has been applied for this process and it will be marketed in future under the name of UPcrete.

### Festive occasion

The technical presentation was followed by the festive part of the proceedings. Wolfgang Reymann was offered birthday greetings and given numerous presents by the guests, many of whom had known him for several decades. In his congratulatory speech to Reymann, Rupert Krömer, longstanding editor-in-chief for BFT gave a short outline of the precast concrete sector over the past years. The evening ended with music and many interesting conversations – a good time was had by all.

### Open House at Ratec GmbH

The following day Ratec GmbH, which is involved in a joint venture with Reymann Technik GmbH, invited guests to an open day. The guests were able to have a close look at the manufacture of the company’s different products in the recently completed extension to the production hall. Ratec GmbH has been in the business for over ten years and produces a variety of formwork magnets, formwork systems and component magnets. The hall in Hockenheim is the location for the manufacture of formwork magnets for worldwide distribution. The most up-to-date machine technology for metal-working enables the highest product quality to be achieved. ■

Regel mit Steckverbindungen ausgeführt werden, also als einfache Bausätze hergestellt werden. Andreas Reymann zeigte beispielsweise entwickelte Systeme für Treppenschalungen sowie für Batterieschalungen, die in Schweden installiert sind.

Für die Schalungskonstruktion für die derzeit in Entwicklung befindliche Modulbauweise war die Konstruktion des Schalungskerns, also der inneren Wandschalung von Bedeutung. Konstruiert wurde ein „Schrumpfkern“: Mittels gelenkiger Anschlüsse der Aussteifung an die Seitenwände kann die Gesamtbreite der Innenschalung des Raummoduls nach Beton-aushärtung um 4 cm verringert werden. Der Vorteil gegenüber der konventionellen Methode ist, dass bei diesem System keine kostenintensiven Antriebe erforderlich sind.

Markus Brück, Diplom-Ingenieur und zuständig für die Projektentwicklung bei der Reymann Technik GmbH, präsentierte abschließend einige Entwicklungen in der Verfahrenstechnik für die Erstellung der Raummodule. Nach einer Vielzahl an Materialtests und Einbauversuchen wurde letztendlich das optimale Verfahren zum Betonieren gefunden: verwendet wird selbstverdichtender Beton der in die Schalung gepumpt wird. Mit dieser Vorgehensweise wird eine optimale Qualität aller Oberflächen erreicht. Das Verfahren ist zum Patent angemeldet und wird zukünftig unter der Bezeichnung UPcrete vermarktet.

### Festveranstaltung

Im Anschluss an das Fachprogramm fand dann eine Festveranstaltung statt. Wolfgang Reymann wurden zahlreiche Glückwünsche und Präsente überbracht, viele der Gäste kennen den Hockheimer seit mehreren Jahrzehnten. Rupert Krömer – langjähriger Chefredakteur der BFT – bot in seiner Laudatio auf den Jubilar einen kurzen Abriss über die vergangenen Jahre in der Fertigteilbranche. Der Abend endete mit Musik und vielen guten Gesprächen, sodass man von einem wirklich gelungenen Fest sprechen kann.

### Open House bei Ratec GmbH

Für den folgenden Tag hatte dann die Ratec GmbH – Partnerunternehmen der Reymann Technik GmbH – zum „Tag der offenen Tür“ eingeladen. In der kürzlich fertiggestellten Erweiterung der Produktionshalle konnten die Gäste die Herstellung der verschiedenen Produkte des Unternehmens unter die Lupe nehmen. Seit über zehn Jahren am Markt, produziert die Ratec GmbH eine Vielfalt an Schalungsmagneten, Schalungssystemen und Einbauteilmagneten. In der Halle in Hockenheim werden Schalungsmagnete für den weltweiten Versand hergestellt. Neueste Maschinenteknologie für die Blechbearbeitung ermöglicht hier höchste Qualität der Produkte. ■