

25JAHRERATEC
25 JAHRE – MEET THE BETTER IDEAS



PRODUKTNEUHEITEN UND SONDERLÖSUNGEN 2019

RATEC
MEET THE BETTER IDEAS

Seit 25 Jahren kommen die besseren Ideen aus Hockenheim

*Innovation und Tradition bilden die Basis unserer Leistung.
Damit setzen wir Standards – damals wie heute.*

RATEC gehört zu den führenden Ausrüstern und Dienstleistern der Betonfertigteilindustrie. In der Entwicklung und Produktion von Magnetschalungstechnologie und komplexen Schalungslösungen setzen wir weltweit Standards.

Hervorgegangen aus den Rationalisierungsideen der Reymann Technik GmbH, hat sich RATEC seit seiner Gründung im Jahr 1994 durch Innovationskraft und Qualität einen Namen gemacht.

Als Vorreiter haben wir den Einsatz von Schalungsmagneten im Fertigteilwerk etabliert. Auch waren wir die Ersten, die schaltbare Magnete direkt in die Schalung integrierten – damals eine kleine Revolution in der Betonfertigteilindustrie. Heute gehören magnetbasierende Schalungslösungen weltweit zum Standard in vielen Betonfertigteilproduktionen.

Mit dem Know-how aus 25 Jahren intensiver Entwicklungsarbeit in enger Abstimmung mit unseren Kunden weltweit hat RATEC heute auf jede erdenkliche Schalungsaufgabe eine passende Antwort. Unsere Lösungen sind dabei nicht nur technisch ausgereift, sondern behalten Wirtschaftlichkeit, Effizienz und Prozessoptimierung im Auge.

Mit heute über 80 Mitarbeitern, zwei eigenen Produktionsstandorten in Deutschland und den USA, weiteren Standorten in Spanien und Singapur und einem weltweiten Vertriebsnetz ist RATEC auf allen Kontinenten präsent.

Unser Motto „MEET THE BETTER IDEAS!“ gehört dabei zur täglich gelebten Firmenkultur und führt in Kombination mit Innovationskraft und umfangreichem Know-how zu innovativen und wirtschaftlichen Lösungen auf höchstem Qualitätsniveau.

Einige unserer Neuentwicklungen und kundenspezifischen Sonderlösungen finden Sie hier im Überblick als Ergänzung zu unserem Produktkatalog.

Gerne erarbeiten wir auch für SIE eine geeignete Lösung. Profitieren Sie von unserer Erfahrung und Flexibilität!



**SIE HABEN NOCH NICHT UNSEREN
GESAMTKATALOG 2018/2019?**

Scannen Sie den QR-Code ein, um ihn online zu lesen oder Ihr persönliches Exemplar zu bestellen.





Engineering und höchste Fertigungstiefe sind die Basis innovativer Lösungen

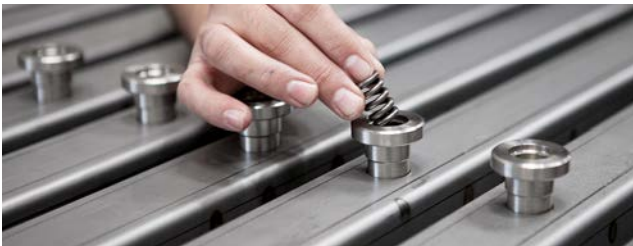
Durch unsere Spezialisierung auf rationelle Lösungen in der Schalungstechnik für Beton-Fertigteilwerke sind die Komponenten und Schalungssysteme von RATEC weltweit führend in der Branche.

Mit dem gebündelten Erfahrungsschatz durch Einbindung in die Reymann Gruppe können Neuentwicklungen in der Betonfertigteilindustrie, schon oft vor Umsetzung in Produktionsabläufe, konkret in die Weiterentwicklung unserer Schalungskomponenten einfließen.

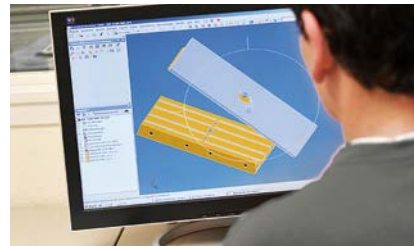
Auf der Basis einer kompletten In-house-Fertigung können individuelle Anforderungen jederzeit erfüllt werden.

Die Innovationsfähigkeit, Zuverlässigkeit und Schnelligkeit aller Mitarbeiter und die kurzen Entscheidungswege in der Zusammenarbeit mit unseren Kunden sind ein maßgeblicher Baustein für die andauernde Weiterentwicklung.

Ein weiterer wesentlicher Baustein unserer Leistungsfähigkeit ist eine eigene Magnetfertigung, die alle Einbaukomponenten für RATEC Schalungslösungen liefert und somit absolute Transparenz mit Zuverlässigkeit und Qualität „Made in Germany“ verbindet.



Alle Schalungen werden zentral in Hockenheim entwickelt und produziert – und gehen an Kunden in mehr als 70 Ländern weltweit.

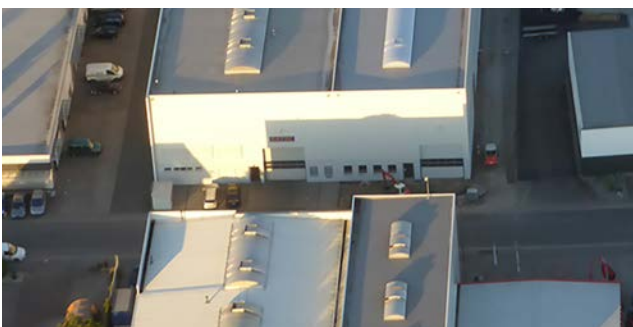


Eigene Fertigung sichert hohe Qualität und Flexibilität.



Produktionsgelände von ca. 4000m² in Hockenheim

Mit der Erweiterung der Produktionshallen in Hockenheim stehen nun über 4000m² Produktionsfläche zur Verfügung. Das schafft zusätzlichen Raum, der insbesondere für den Bau der Komponenten für upcrete® – wie Batterieschalungen, Raummodulschalungen und Pumpstationen – benötigt wird. Ein weiterer Produktionsstandort ist in den USA, wo die Produkte für den amerikanischen Markt gefertigt werden. Ansonsten werden alle RATEC Schalungen und Komponenten ausschließlich in Hockenheim produziert. Von dort aus gehen sie dann in die ganze Welt.



Neuer Laser sorgt für noch mehr Präzision

Präzisionsschalungen benötigen in der Herstellung Präzisionswerkzeug. Um noch schneller und effizienter zu produzieren, haben wir immer wieder wegweisende Investitionen in den Maschinenpark getätigt. So ist einer der ersten Festkörperlaser mit 8 kW Laserleistung der neuesten Trumpf-Generation seit September 2015 bei uns im Einsatz.

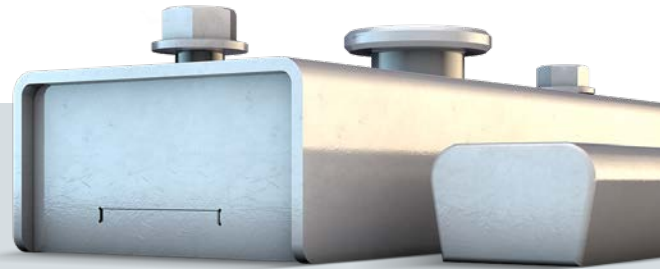
Vorteil ist eine noch schnellere Bearbeitung der Bleche und ein absolut präziser Zuschnitt.



Alle RATEC Schalungssysteme sind nach Kundenwunsch individualisierbar!

SCHALUNGSMAGNETE

Das RATEC Magnetprogramm bietet für jede erdenkliche Schalungsaufgabe die perfekte Detaillösung. Mit der MTK Magnet-Fabrik Solingen GmbH als Partner in der RATEC Gruppe haben wir einen Entwickler, Hersteller und Lieferant hochwertiger Baumagnetsysteme und Sonderlösungen im eigenen Haus.



3D-SCHALUNGEN

Wir haben unser Schalungsprogramm für die Fertigung volumetrischer Elemente wie Raummodule, Trafostationen, Liftschächte usw. entscheidend erweitert. Je nach Bedarf konzipieren und produzieren wir die geeignete Schalungslösung entsprechend Ihrer Vorgaben.



UPCRETE®-TECHNOLOGIE

Das besondere Verfahren zur Fertigung besonders komplexer Fertigteile, die höchste Ansprüche an die Oberflächenqualität erfüllen müssen. Upcrete® basiert auf intelligenter Pumptechnologie im Zusammenspiel mit einer druckresistenten Schalung.



NEUENTWICKLUNGEN UND SONDERLÖSUNGEN

Profitieren Sie von Erfahrung und Flexibilität

Wir stecken viel Zeit und Energie in die Weiterentwicklung unserer Produktpalette und in die Entwicklung neuer Lösungen für die Herausforderungen im Werk. Einige unserer Neuentwicklungen lösen weit verbreitete Probleme, andere Entwicklungen sind höchst individuell auf den Kunden zugeschnitten und nicht auf andere Problemstellungen übertragbar.

Auf den folgenden Seiten stellen wir Ihnen einige dieser Neuerungen und individuellen Sonderlösungen vor.



SYSTEMEIGNUNG UND FEATURES:



Integrierte, schaltbare
Magnete



Geeignet für
Massiv- und
Sandwichelemente



Geeignet für
Elementdecken und
Doppelwände



Geeignet für
Stabteile, Stützen,
Binder



Schalhaut
aus Holz



Geeignet für
durchdringende
Bewehrung



Von Hand
manipulierbar

EASY FORM

Seite **8**

MST

Seite **10**

SAS

Seite **11**

AUSSPARUNGSLÖSUNGEN

Seite **12**

SONDERLÖSUNGEN

Seite **13**

Easy Form

➤ Vertikalstütze für Easy Form



Immer die passende Antwort für jede Schalungsaufgabe: Easy Form können Sie jetzt auch zum Schalen von Stabteilen, wie Stützen und Binder, in variablen Abmaßen verwenden. Hierzu wurde der Easy Form Baukasten um vertikale Stützen erweitert, die an der SPB Standard Pro Magnetbox angebracht werden, um die Schalung vertikal zu fixieren. Weitere Anwendungsmöglichkeiten, z.B. zur Herstellung von Liftschächten, befinden sich in der Testphase.



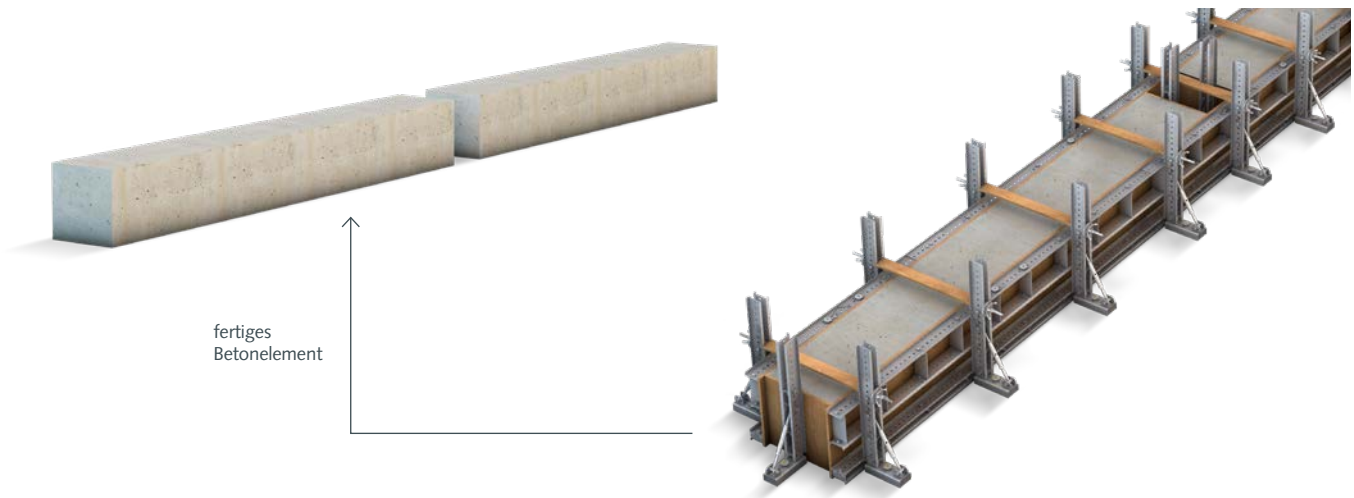
Artikel-Nr.

64459

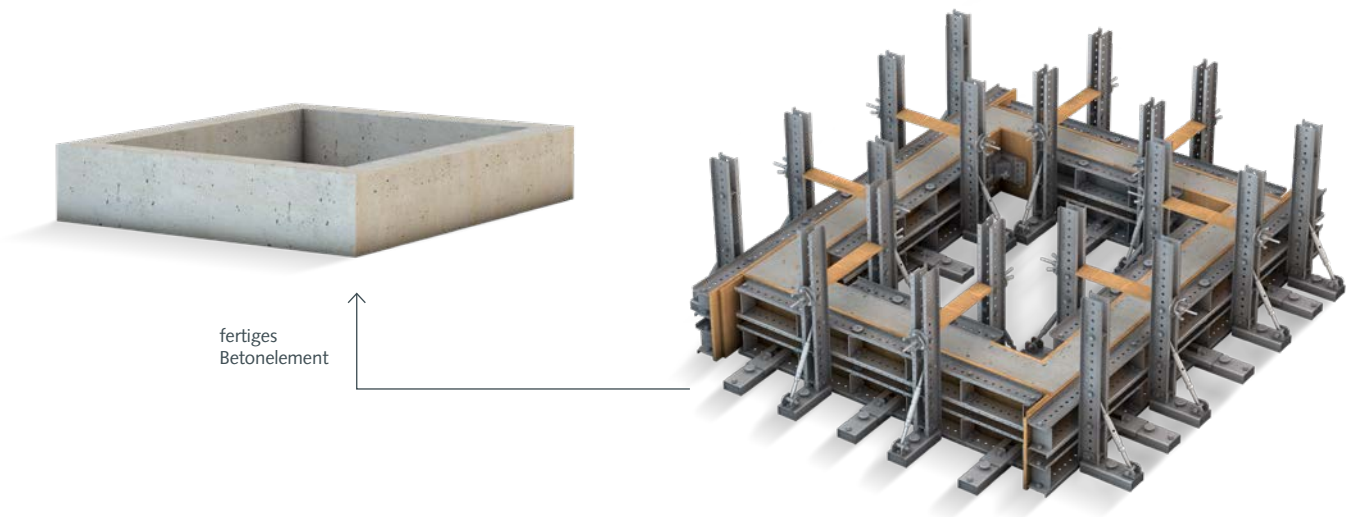
Weitere Komponenten des Easy Form Baukastens finden Sie im Katalog ab **Seite 34**



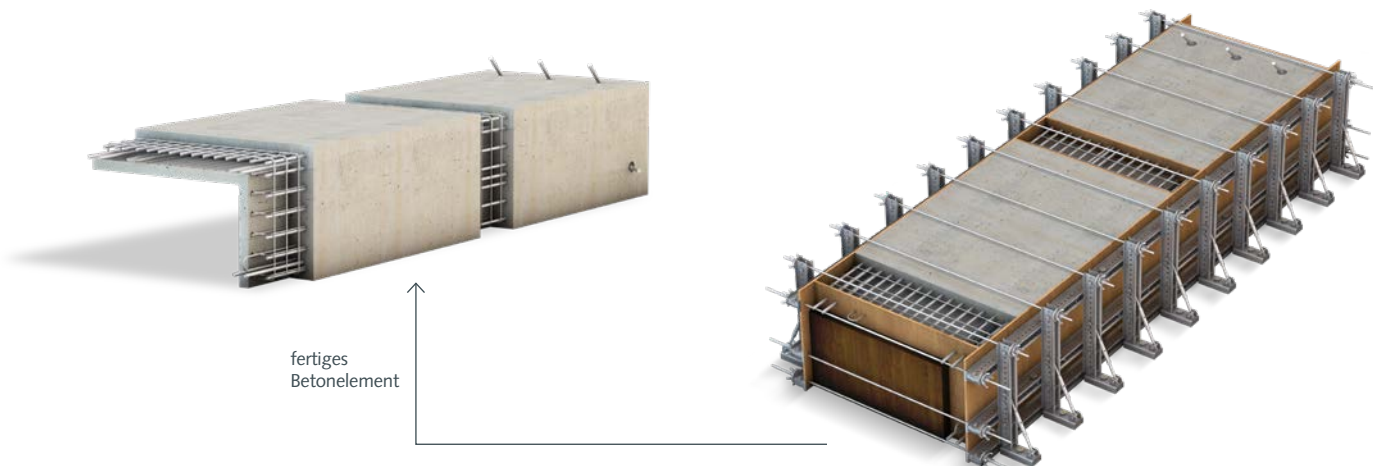
➤ Anwendungsmöglichkeit – Stützen, Stabteile



➤ Anwendungsmöglichkeit – Liftschächte



➤ Anwendungsmöglichkeit – Sonderformen, z.B. u-förmige Elemente

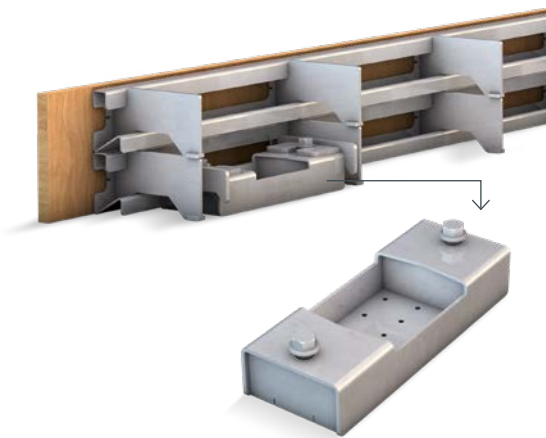


MST Modularer Schalungsträger

➤ MST Modularer Schalungsträger für Holztische



Wir haben unsere beliebte Lösung für einfaches Schalen von Massiv-elementen, den MST, für die Verwendung auf Holzschal-tischen adaptiert. Herzstück der Speziallösung ist eine spezielle SPB Standard Pro Box, die am Gehäuse mit Schraub-löchern an Stelle der Magnete ausgestattet ist. Der MST Basisträger wird wie gewohnt per Klemmbügel an der Box befestigt. Beim Einmessen wird der MST zusammengebaut platziert und die Box mit der Palette verschraubt. Zum Entschalen werden nur die Klemmbügel gelöst und der Schalungsträger entfernt. Ein erneutes Einmessen entfällt somit bei der Produktion größen-gleicher Elemente.

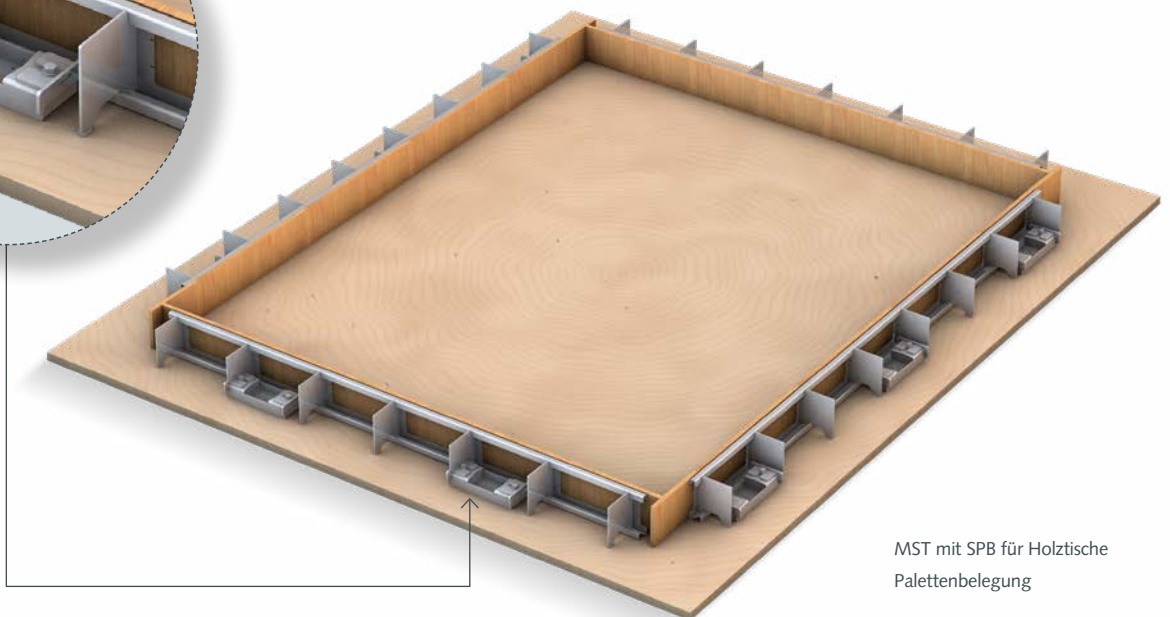
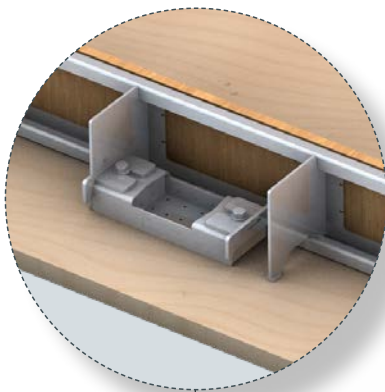


Bezeichnung Art.-Nr.	SPB Holz 40531
L (mm)	320
B (mm)	120
H Kasette (mm)	60

Den MST-Basisträger und Zubehör finden Sie im Katalog ab **Seite 45**.

Übrigens: Mit der SPB für Holztische können alle Adapterlösungen für SPB und die flexiblen Schalungssysteme Easy Form und PSV ebenfalls einfach und unkompliziert auf Holzschaltischen eingesetzt werden.

Weitere Informationen zu MST finden Sie im Katalog ab **Seite 42**



MST mit SPB für Holztische
Palettenbelegung

SAS Standard Automatik Schalung

➤ Stirnseitige Erweiterung für SAS

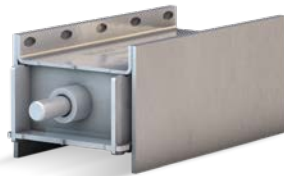
SAS Schalung mit stirnseitiger Aufnahme für Anbauten für mehr Flexibilität. In den SAS Schalungen ist stirnseitig eine Schweißmutter angebracht. An diese können Anbauten in flexiblen Längen angeschraubt werden. Dadurch kann die Länge der Schalung durch Verwendung unterschiedlich langer Passstücke variiert werden.



Artikel-Nr.	auf Anfrage
L (mm) von – bis	Abhängig von der Basislänge und Haftkraft der integrierten Magnete. Für Details sprechen Sie uns an!



Vorderseite



Rückseite

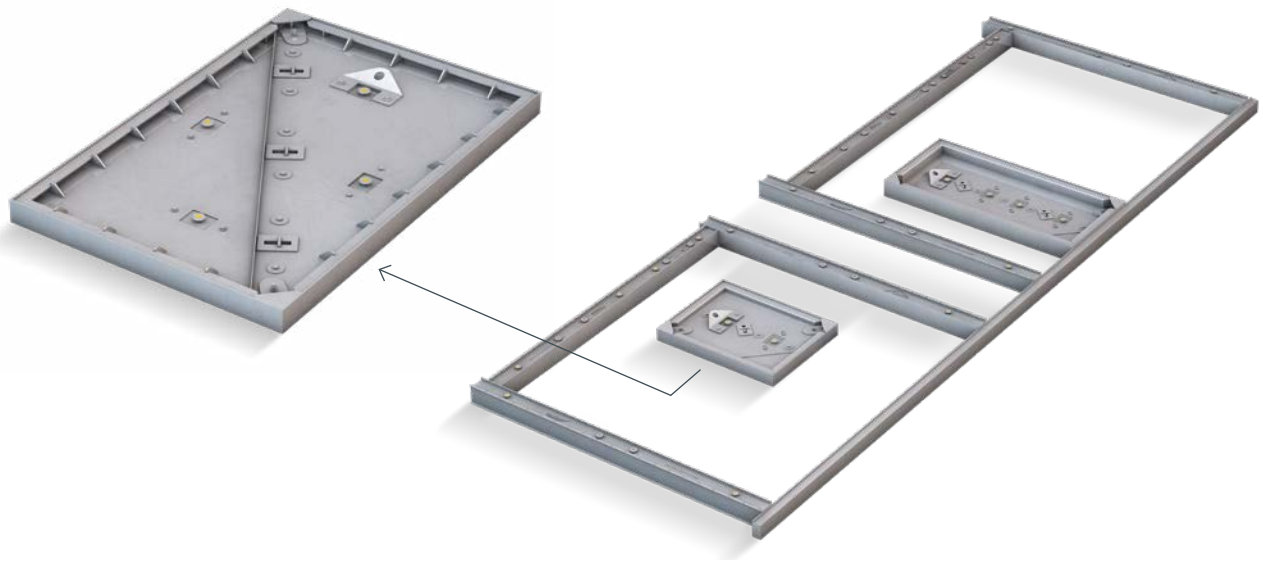
Weitere Produkte zu SAS finden Sie im Katalog ab **Seite 62**

Aussparungslösungen

➤ Schrumpfbare Tür- und Fensterlösung

Innovative Lösung für das effiziente Schalen von Aussparungen in großen Stückzahlen, besonders geeignet für Standard-Fenstergrößen.

Der Stahlrahmen wird in den vom Kunden gewünschten Maßen angefertigt und besteht aus zwei Hälften. Zum Ausschalen werden die konischen Ecken nach oben herausgezogen. Die beiden Fensterhälften lassen sich anschließend mechanisch ineinander schrumpfen und können entfernt werden. Dadurch ist ein bruchfreies Entschalen möglich. Ein- und Ausschalen werden bedeutend beschleunigt. Geeignet sowohl für vertikale (Batterieschalung oder Raummodulschalung) als auch horizontale Fertigung.



Alle Aussparungslösungen finden Sie im Katalog ab Seite 92



Beispiel Türaussparung



Beispiel Fensteraussparung



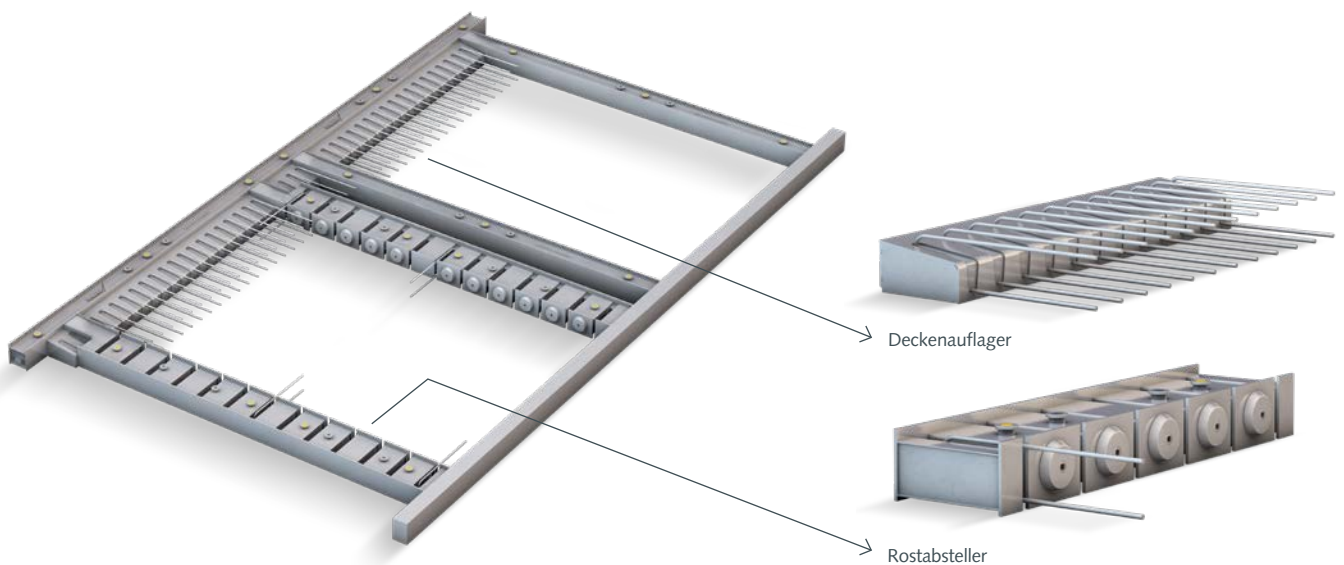
Sonderlösungen

➤ Sonderlösungen für Elemente mit Anschlussbewehrung



Für einen Kunden in Österreich wurde eine roboterfähige Lösung entwickelt, um Elemente mit Anschlussbewehrung und Deckenauflagern zu produzieren. Ziel war es dabei, den händischen Aufwand und Schalholz-Verbrauch zukünftig zu reduzieren. Realisiert wurde eine Lösung in Form von standardisierten Rostabstellern mit integrierten Magneten, sowie eine spezielle Deckenaufleger-Kiste mit Schlitz für die Anschlussbewehrung. Die Rostabsteller sind mit einer runden Schubverzahnung profiliert.

Mittels Greifknöpfen können die Rostabsteller mit Traverse oder Schalungsroboter gehandelt werden, die Deckenaufleger-Kisten werden mit einem Elektromagnet manipuliert. Wichtig war, dass die Spezialabschaler die gleiche Schnittstelle für Schalungstransport und Schalungreinigung nutzen können, wie alle anderen automatisierten Schalungen. Eine geeignete Entschalhilfe für die Magnetabschaler wurde ebenfalls mit entwickelt.



Fertiges Element



Schalung mit Schubverzahnung und Bewehrungsdurchdringung und fertiges Element



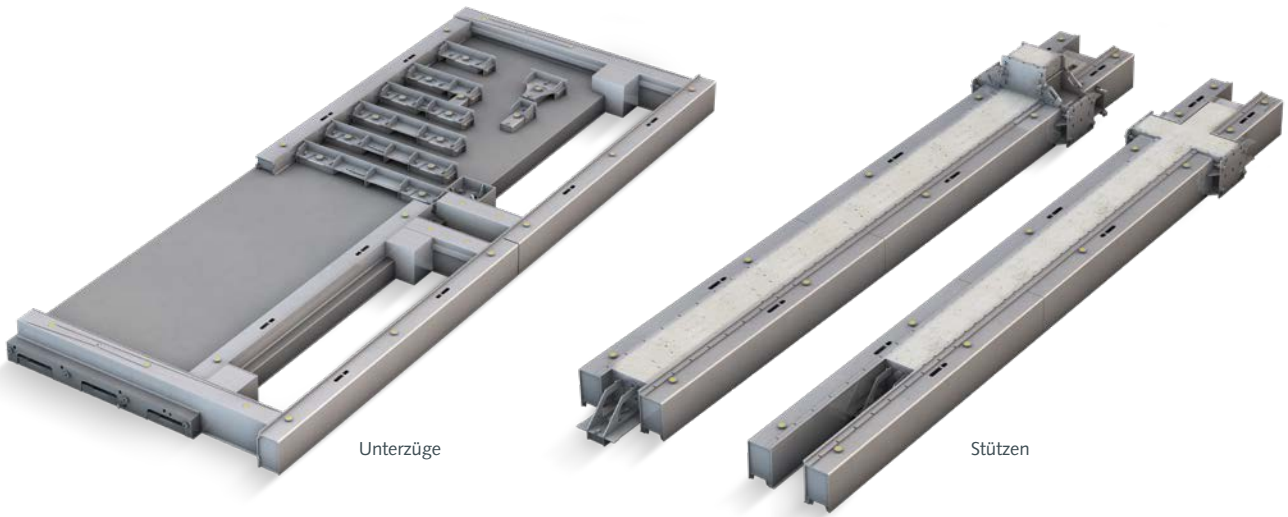
Schalung mit Deckenaufleger-Kiste

Sonderlösungen

➤ Sonderlösung für Stützen und Unterzüge



Auf Kundenwunsch wurde eine Sonderlösung zur Produktion von Stützen und Unterzügen auf Basis der SAS Standard Automatik Schalung erarbeitet. Ziel war eine optimale Paletten-Belegung zu erreichen bei schnellen Schalzeiten und einer Maßgenauigkeit von ± 1 mm.



Unsere Referenzen **weltweit**

Wir liefern unsere Produkte in mehr als 70 Länder weltweit.

In RATEC bündeln wir die ausgezeichneten Rationalisierungsideen der gesamten Reymann-Gruppe. Viele unserer auftragsbezogenen Entwicklungen zur Optimierung von Produktionsabläufen in Betonfertigteilwerken werden hier – in Abstimmung mit den jeweiligen Auftraggebern – perfektioniert und zur Serienreife gebracht. Auf diese Weise gelangen erfolgreiche Problemlösungen, die wir individuell konzipiert und praxiserprobt haben, als bewährte Systemkomponenten auf den Weltmarkt.

Mehr noch: Durch die maßgeschneiderte Anpassung von Standard-Produkten an das individuelle Anforderungsprofil unserer Kunden, können wir bedarfsgerechte Rationalisierungsprojekte äußerst wirtschaftlich und funktionssicher realisieren.

Profitieren Sie von unseren weitreichenden Erfahrungen und einer umfassenden Beratung.

■ Hauptsitz Deutschland

RATEC GmbH

Karlsruher Strasse 32
D-68766 Hockenheim
Telefon +49 6205 9407 29
Fax +49 6205 9407 30
info@ratec.org
www.ratec.org

■ Hauptsitz USA

RATEC LLC

6003 126th Ave North,
Clearwater, FL US-33760
Telefon +1 727 363 7732
Fax +1 727 363 7463
infous@ratec.org
www.ratec.org/us

■ Asien

RATEC Asia Pte Ltd.

32 Sungei Kadut Way #02-01
SGP-728787 Singapore
Telefon +65 6363 1682
Fax +65 6363 1692
asia@ratec.org
www.ratec.org/asia

■ Spanien / Lateinamerika

RATEC S.L.U.

C / Caspe, 12, 1° G
E-08010 Barcelona (BCN)
Telefon +34 93 4683036
Fax +34 93 3917947
jdeppe@ratec.org
www.ratec.org/es



RATEC

MEET THE BETTER IDEAS

Hauptsitz Deutschland

RATEC GmbH

Karlsruher Strasse 32
D-68766 Hockenheim
Telefon +49 6205 9407 29
Fax +49 6205 9407 30
info@ratec.org
www.ratec.org

Hauptsitz USA

RATEC LLC

6003 126th Ave North,
Clearwater, FL US-33760
Telefon +1 727 363 7732
Fax +1 727 363 7463
infous@ratec.org
www.ratec.org/us

Asien

RATEC Asia Pte Ltd.

32 Sungei Kadut Way #02-01
SGP-728787 Singapore
Telefon +65 6363 1682
Fax +65 6363 1692
asia@ratec.org
www.ratec.org/asia

Spanien / Lateinamerika

RATEC S.L.U.

C / Caspe, 12, 1° G
E-08010 Barcelona (BCN)
Telefon +34 93 4683036
Fax +34 93 3917947
jdeppe@ratec.org
www.ratec.org/es